

NEW

■ Indentec 是一家民營的不列顛公司，成立於1976年研發嶄新的洛氏硬度試驗機型。第一台數字型 (AC-D系列) 於1980年問世，確立 Indentec在西歐洛氏硬度機器的領先專業製造商。新的“K”系列機器裡，K代表最尖端，強化在此位置的領先。 ■

洛氏型 4150LK

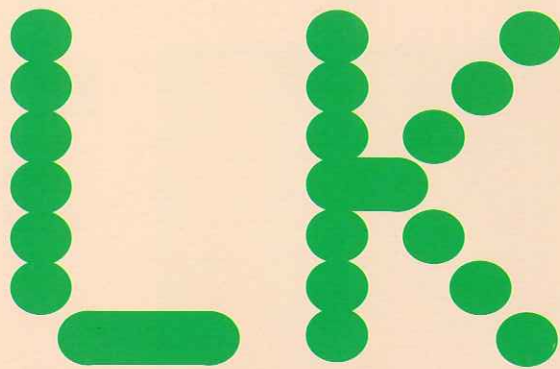
洛氏表面型 4045LK

兩用機型 8150LK



單向，110V

型 號	預荷重 (kgf)	主荷重 (kgf)	高度 (mm)	喉深 (mm)
8150LK	3/10	15,30,45 60,100,150	250	150
4150LK	10	60,100,150	250	150
4045LK	3	15,30,45	250	150



INDENTEC
HARDNESS TESTER

測試內部表面

因困難的外部表面不需特別治具

可測試小直徑至1mm

標準特色

- 自動負荷循環，可調整停留定時器1~50秒。
- RS232C，輸出口，可調整鮑率與同位---連接至簡單的列表機或電腦系統。
- 高對比背底光顯示，在所有周圍亮的狀況容易看見。
- 類比巴爾圖（預負荷到達警示裝置），提供測試順序可見的檢查，可聽見信號確保難度高的測試。

標準附件

- 一支鑽石頂針
- 一支1/16"鋼珠架
- 一只70mmΦ平台砧
- 一只點砧
- 一只V型砧
- 一組具UKAS合格證明的硬度試片。

軟體選擇

- 機上統計，儲存至50個讀數X與R更新每一個測試資料。
- 轉換至其它刻劃，至勃氏、維克氏與各種的洛氏刻劃。
- 圓筒面補正，自動調整讀數補償圓筒面測試結果。
- 正負容許誤差控制，一個“容許誤差之外”結果清楚地發出信號---可看見與聽見。



顯示面板

一個薄膜按鍵面板允許設定並鍵入所有測試參數。



硬度數字與刻劃名稱顯示在背底亮、高對比螢幕。

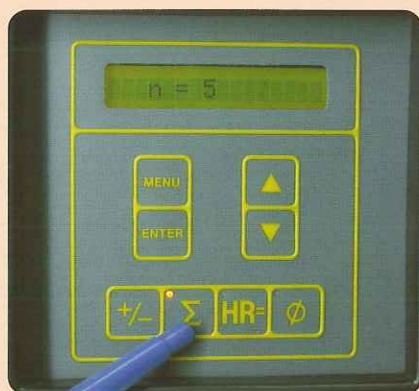
類比巴爾圖在測試時模擬頂針的移動。可聽見的信號通知危急測試事件與失敗測試的警示。

選擇

軟體選擇，在測試後按適當鍵達到



轉換至維克氏或任何其它適當的硬度刻劃。

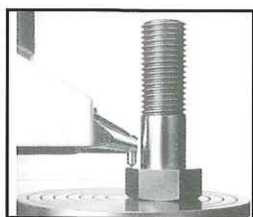
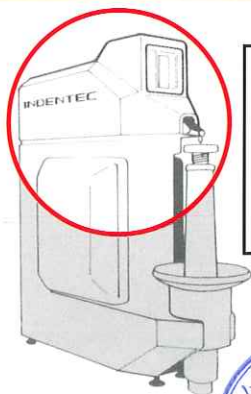


平均值X與直到50個儲存讀數的範圍R（最高~最低）

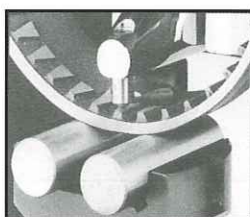


"補正的" 讀數在圖形工件的測試結果。補正數字顯示在右邊。

獨特優點



測試高張力螺絲的壓縮面。



測試截斷環內齒內徑約250mm，這個環置放在標準圓筒砧上。



測試套筒螺絲，螺絲置放在窄的V型砧。



測試軸承轉動面內部的軌道，使用短型鑽石頂針---Indentec特別型。



INDENTEC
Hardness Testing Machines Limited



Calibration
No. 0232(B)

Lye Valley Industrial Estate, Bromley Street, Lye, Stourbridge, West Midlands, Dy9 8HX
Telephone: LYE (0384) 896949 Telex: 336718 IN Fax: 0384 424470

臺灣鉅佳貿易股份有限公司

台北總公司：三重市自強路四段62號2樓

TEL:(02) 2985-4901 FAX:(02) 2987-4924

台中營業處：台中縣大雅鄉學府路76巷71號

TEL:(04) 2567-0104 FAX:(04) 2568-4365