

国家标准《板带精整工艺设计规范》

编制组第二次工作会议纪要

国家标准《板带精整工艺设计规范》编制组第二次工作会议于2010年1月20日至22日在重庆召开，来自中冶京诚工程技术有限公司、中冶南方工程技术有限公司、中冶华天工程技术有限公司、太原钢铁(集团)设计院(有限公司)、武汉钢铁集团设计研究院有限公司、攀枝花钢铁集团设计研究院有限公司和中冶赛迪工程技术股份有限公司等单位的专家参加了会议。

会议由主编单位中冶赛迪工程技术股份有限公司副总工程师黄波主持。主持人首先代表中冶赛迪致欢迎词，向各位代表致谢。对标准编制组自第一次工作会议以来所做的工作进行了简要汇报与总结，并提出了此次会议和下一阶段工作的安排意见，强调在编制过程中，要特别注意以下原则：

- 1) 编制组工作的最终目的是制定国家标准，该标准的内容是国内板带精整工艺设计所需遵循的最基本原则，并非设计手册，因此编写的内容要简练明确、逻辑严谨，文字表达要准确清晰。
- 2) 在标准的编制过程中，要体现国家倡导的进一步落实科学发展观，适应市场经济建设需要的方针，以先进性、科学性、可操作性为基本原则，统一标准编制的基本思路。通过标准的编制，提高和规范国内钢铁行业板带精整工艺设计的整体水平。

与会专家对《板带精整工艺设计规范》初稿逐节、逐条进行了深入分析与讨论，形成了统一的修改原则和意见，并达成了如下共识：

- 1) 标准编制组前一阶段的工作是卓有成效的，通过各位专家的共同

努力，文稿已经比较充实、全面，基本涵盖了本标准所需纳入的内容。

2) 初稿也存在一些不足。由于初稿是由各单位依据第一次会议编制大纲分别按章节编制的，因此在编制内容的完整性、部分条款所属范畴、文字表达方式统一性等方面还存在不足。具体如下：

- (1) 中厚板和冷轧宽带钢精整术语部分需增加正文中出现的主要工艺名词和工艺控制等说明。
- (2) 冷轧宽带钢精整术语需增加项目英文说明。
- (3) 碳钢中厚板精整原料与产品正文中增补处理能力表。
- (4) 碳钢和不锈钢中厚板精整技术经济指标按文本中项目增加数据，可向相关厂家索取参考资料。
- (5) 对文本中出现的“必须”、“应”、“宜”、“可”等用词进行进一步推敲。
- (6) 冷轧宽带钢精整按碳钢、不锈钢和电工钢顺序编写，各章节中原料与产品部分需按讨论要求编写，生产工艺与设备部分需增补相关内容。
- (7) 各参编单位完善条文说明编写，条文说明中统一增加年有效工作时间、负荷率等说明。
- (8) 需进一步完善文本内容涉及到的国家标准清单。
- (9) 本次会议讨论中未确定的条文由各参编单位进一步斟酌完善，待第三次会议讨论确定。

下一阶段工作安排：

◇ 主编单位 2010 年 2 月底将讨论稿以邮件形式传各单位。

- ◇ 参编单位 2010 年 3 月底返回修改稿和推荐的专家人选。
- ◇ 2010 年 4 月中旬发出征求意见稿。
- ◇ 2010 年 6 月底召开第三次编制工作会议。
- ◇ 2010 年 8 月底发出送审稿。
- ◇ 2010 年 10 月底召开专家审查会。
- ◇ 2010 年 12 月底上报报批稿。

附：国家标准《板带精整工艺设计规范》编制组第二次工作会议专家和代表名单及签名

板带精整工艺设计规范参编人员名单

序号	单位及所在部门	姓名	性别	职务及职称	联系电话（含手机号） E-mail	通信地址	邮政编码
1	中冶京诚工程及技术股份有限公司 轧钢工程技术所	臧悦	男	教授级高工	010-67836472 zangyue@ceri.com.cn	北京市经济技术开发区建安街7号	100176
2	中冶南方工程及技术股份有限公司 冷轧事业部	徐跃民	男	教授级高工	18971393162 04049@wisdri.com.cn	武汉市东湖新技术开发区 大学园路33号	430223
3	中冶华天工程及技术股份有限公司 轧钢专业	李岳建	男	教授级高工	13955538857	安徽省马鞍山市湖南西路 699号	243005
4	太原钢铁（集团）有限公司设计 院设备室	李向东	男	主任 高级工程师	13734000828 Lixd2k@126.com	山西太原市胜利西街西口	030009
5	武钢设计研究院	王保元	男	副院长/总工程师	13971692043 Wangbaoyuan998@sina.com	武汉市青山区厂前	430080
6	攀钢集团设计研究院有限公司	王景辉	男	副院长	13982335055 0812-3395380 Wjh-2003@vip.sina.com	四川省攀枝花市弄弄坪中路 162号	617023
7	江苏沙钢集团	毛一标	男	主任	13812879053 Myb2007@yahoo.com.cn		215625
8	中冶华天工程及技术股份有限公司 轧钢专业	彭东	男	高级工程师	13956238622		
9	中冶赛迪工程技术股份有限公司 轧钢事业部	黄波	男	副总工程师/ 教授级高工	023-63548248 13883739758	重庆市渝中区双钢路一号	400013
10	中冶赛迪工程技术股份有限公司 轧钢事业部	王钧祥	男	教授级高工	023-63548207	重庆市渝中区双钢路一号	400013

序号	单位及所在部门	姓名	性别	职务及职称	联系电话（含手机号） E-mail	通信地址	邮政编码
11	中冶赛迪工程技术股份有限公司轧钢事业部	肖军	男	高级工程师	023-63548207 15998965396 Jun.Xiao@cisdi.com.cn	重庆市渝中区双钢路一号	400013
12	中冶赛迪工程技术股份有限公司轧钢事业部	白晓婧	女	工程师	023-63548204 15023379430 Xiaojing.bai@cisdi.com.cn	重庆市渝中区双钢路一号	400013