

机床参数>>铸造机械>>金属型设备类

冷室压铸机

产品名称	型号	合型力 (吨力)	压射力 (吨力)	动型板行程(毫米)	工作循环次数 (次/时)	铸件最大投影面积(厘米²)	压射速度(米/秒)	建压时间(毫秒)	电机			净重 (吨)	外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	生产厂
									主电机	总容量	台数			
卧式冷室压铸机	J113A	25	3.5	200	300	50	75	25	7.5	7.5	1	2.2	3340×1140×1480	阜新压铸机厂
	J113A	25	3.5	200		85			11			2.5	4156×1330×1480	上海压铸机
卧式压铸机	JLW-50B	50	3.5-9	190	480	220	3.85	≤0.03	5.5		1		3080×900×1750	烟台轻工机械厂
	JLW-50	50	3.5-9	190	240	220	3.85	0.03	5.5		1		3080×900×1750	
	J116	63	10	250										上海压铸机厂
	J116	63	8.5	250	180	119	6.1	22	7.5	9.5	1	3	3800×1000×1500	承德地区铸机厂
	J116B	63	8.5	250	600	118	≤5	≤30	7.5		1	3.5	3700×1035×1700	灌南压铸机厂
	J116C	63	85	250	250	118	5	25	11	11	1	4	4100×1350×1993	阜新压铸机厂
	J1110	100	140	300	200	140	≤5	25	13	13	1	6.5	5100×1600×1900	
	J1110A	100	7-15	300	600	238	≤5	≤30	11	11	1	5	4000×1000×1700	灌南压铸机厂
	J1110B	125	8.5-15	350	180	380	4.4	80	11	13	1	5.5	4500×1100×1400	承德地区铸机厂
	J1113B	125	7-14	450	180	584	≥2.5	≤100	15	15	1	6	4010×1850×2580	灌南压铸机厂
	J1113B	125	8.5-15	350	210	353	≥3.5	≤50	15	15	1	5	4500×1400×1600	
卧式冷室压铸机	J1113C	125	7-14	450		110、175 250、340	≥5	30	15			6	4200×1850×1600	上海压铸机厂
	J1113C	125	7-14	450	240	584	≥5	≤30	15	15	1	5.5	4300×1400×1960	灌南压铸机厂
	J1113D	125	8.5-15	350	180	380	5.2	16.7	11	13	1	5.5	4500×1100×1400	承德地区铸机厂
	J1116	160	8.5-20	350	180	532	≥5	25	15	15	1	7	5150×1650×1950	阜新压铸机厂
	J1116	160	8.5-20	350		100-485			11			5.5	4580×1800×1400	上海压铸机厂
	J1116	160	8.5-20	350	180	480	5.5	20	15	15	1	6.5	5000×1700×1500	承德地区铸机厂
	J1116B	160	8.5-20	350	510	485	≥5	≤30	15	15	1	6	4920×1260×2040	灌南压铸机厂
	J1116C	160	8.5-20	350	180	532	≥5	25	15	16.1	1	7.5	5100×1600×1900	阜新压铸机厂
	J1125B	250	12.5-28	400		250-800	≥5	最小20	15		1	9.5	5925×1540×2050	上海压铸机厂
	J1125B	250	12.5-28	400	450	854	≥5	≤30	17.5		2	9	5400×1400×2700	灌南压铸机厂
	J1125C	250	12.5-28	400	450	854	≥5	≤30	17.5		2	9	5475×1210×2750	
	J1125C	250	12.5-28	400	400	886-176	≥5	30	15		1	10	6120×1410×2580	北京锻压机床厂
	J1125E	250	12.5-28	400		250-800	≥5	最小20	15			9.5	5925×1540×2050	上海压铸机厂
	J1125D	250	12.5-28	400	180	886	4.5	25	15	17.2	1	11	6450×1795×2335	阜新压铸机厂
	JLW-250	250	11-25	400	75	1135	3	0.1	17	20	2		5140×1300×1900	烟台轻工机械厂
	JLW250A	250	11-28	400	180	1135	≤6.5	0.026	11		1		5140×1300×1900	
	J1140A	400	18-49	480		283-1143			22			20	7275×1850×2420	上海压铸机厂

卧式压铸机	J1140A	400	18. 0-40. 0	450	150	1117	≥4. 5	25	22	24. 2	1	15. 5	7325×1850×2400	阜新压铸机厂
	J1140A	400	18-40	450	360	1143	≥5	≤30	24. 2		2	20	7275×2420×2400	灌南压铸机厂
	J1140A	400	40	450		1143			22		1		7325×1850×2400	天水铸造机械总厂
	J1150	500	18-45	450	150	1117	≥4. 5	25	22	24. 2	1	16. 5	7325×2100×2450	阜新压铸机厂
	J1180	800	85	450	120	2000	≥4. 5	25	45		1	50	10000×2500×3050	
	J1180	800	75	670	250	2400	≥4. 5	≤40	40		2	40	8500×2600×3800	灌南压铸机厂
	J11100	1000	50-120	670	100	2650	≥4	35	45		1	60	11000×2500×3050	阜新压铸机厂
立式冷室压铸机	J1513	125	13. 5-34	750		183-460			15			5. 2	3590×2800×1700	上海压铸机厂
	J1513	125	13. 5-34	350	250	460	≥4	30	15	15	1	7	3760×1700×2830	江苏灌南压铸机厂
	J1516	160	15-28	350	180	680	2. 5	30	15	15	1	7. 5	3800×1700×2700	承德地区铸机厂
	J1516	160	15-28	350	360	577	≥4	30	15	15	1	7	3800×1700×2830	灌南压铸机厂
	J1516	160	15-28	350	≥120	280	>2. 5	25	13	13	1	8	3500×1500×2800	阜新压铸机厂
	J1516	160	15-28	350	≥120	280	>2. 5	25	13	13	1	8	3500×1500×2800	北京锻压机床厂
	J1525	250	15-40	400	≥120	1315	>2	25	15	15	1	11	4670×1950×3315	阜新压铸机厂
	JL150	150	15-32	350	≥120	280	>2. 5	25	13	13	1	8	3500×1500×2800	

机床参数>>铸造机械>>金属型设备类

热室压铸机

产品名称	型号	合型力 (吨力)	压射力 (吨力)	动型板行程 (毫米)	工作循环次数 (次/时)	铸件最大投影面积(厘米 ²)	压射速度(米/秒)	建压时间(毫秒)	电机			净重 (吨)	外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	生产厂
									主电机	总容量	台数			
热室压铸机	J213	25	3	200	1200	132	≥1.5		7.5	7.5	1	2.5	3350×1230×1760	江苏灌南压铸机厂
	J213B	25	3	200	10	132			7.5			2.5	3350×1230×1760	上海压铸机厂
	J216	63	5	250	900	550	≥3.5		11	11	1	4.5	3600×1800×2600	江苏灌南压铸机厂
	J2110	100	45-70	300		550-850			11			4	3850×1810×2580	上海压铸机厂
	J2110	100	7	300	720	850	≥3.5		11	11	1	5	3860×1850×2600	江苏灌南压铸机厂

机床参数>>铸造机械>>金属型设备类

低压铸造机

产品名称	型号	坩埚容量 (公斤)	模具尺寸 (毫米)	保温炉功率 (千瓦)	生产率 (件/时)	电机功率 (千瓦)	重量 (吨)	外形尺寸 (长×宽×高) (毫米)	生产厂
立式低压铸造机	J451	120	400×400	40	12-24	4	3.5	2000×1200×3100	重庆铸造机械厂
	J451A	120	610×380	40	12-24	7.5	6.7	2654×14775×3360	
	J452	150	550×350×340		12-24	30.5	4.5	2580×1350×3740	天水铸造机械厂
	J452	150	720×620	40	12-24	7.5	7.8	3000×1700×4935	重庆铸造机械厂
	J452	150	850×350	40	12-24	7.5	5.5	1510×1280×3640	
	J453	300	940×760	30	10-22	7.5	7.5	3300×1350×4967	天水铸造机械厂
	J453F	300	845×845×600	30	12-26	7.5	7.5	3800×1350×5067	
卧式低压铸造机	J134	300	965×500	60	12-24	7.5	7.65	3100×2958×2156	重庆铸造机械厂