

查看: 4196 | 回复: 1

hoopoe



272 41 775
主题 好友 积分

管理团队

版主

Specialist in aluminium



帖子 2935
积分 77682
流量 3950712 K
注册时间 2006-1-25



禁止 帖子

[原创] 扫描版pdf转word之超星 (SSReader) 4.0篇 [复制链接]

发表于 2009-3-23 13:34 | 只看该作者 | 倒序浏览 | 接收回复通知

1# 电梯直达

自从超星升级到4.0后,发现4.0版本打开以前的超星书籍时清晰度比3.8, 3.9的稍清晰。

一次偶然,发现超星4.0能打开pdf文档。看来超星也在pdf方面作了尝试。

其OCR功能虽不及CAJViewer,但也不失为一个扫描版pdf转word的好方法。下面以超星浏览器 (SSReader) 4.0说明扫描版pdf转word的过程。

1、打开超星浏览器4.0,从“文件”→“打开”,打开待转换的pdf文档。



2、利用“选择区域”选择需要识别的区域 (选择与CAJViewer不同,图面比例影响OCR识别,所以为提高文字识别准确率,把视图比例调到最大300%)



造型材料选用呋喃有机自硬砂铸型工艺。在化学反应下,能在常温下产生硬化,而达到自硬成型。性能和成本,试生产时尤为重要。一般常用磷酸作为硬化剂较为合适。

原砂的粒度控制,从砂型强度方面考虑,采用圆形的、均匀的、粉尘少、灼烧减量小,充填性好的砂子为宜。砂粒不稳定将会影响硬化反应过程,出现硬化延时、硬透性差、降低砂型强度等。

4 生产线装备的选用

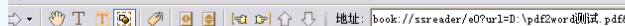
3、选择区域后,鼠标右键“文字识别”



造型材料选用呋喃有机自硬砂铸型工艺。在化学反应下,能在常温下产生硬化,而达到自硬成型。各类酸均可作为硬化剂 (亦称固化剂),在选用时应考虑其硬化速度、成型强度、工艺性能和成本,试生产时尤为重要。一般常用磷酸作为硬化剂较为合适。

原砂的粒度控制,从砂型强度方面考虑,采用圆形的、均匀的、粉尘少、灼烧减量小,充填性好的砂子为宜。砂粒不稳定将会影响硬化反应过程,出现硬化延时、硬透性差、降低砂型强度等。

下载附件 (48.65 KB) 2009-3-23 13:34 上传



造型材料选用呋喃有机自硬砂铸型工艺。在化学反应下,能在常温下产生硬化,而达到自硬成型。各类酸均可作为硬化剂 (亦称固化剂),在选用时应考虑其硬化速度、成型强度、工艺性能和成本,试生产时尤为重要。一般常用磷酸作为硬化剂较为合适。

原砂的粒度控制,从砂型强度方面考虑,采用圆形的、均匀的、粉尘少、灼烧减量小,充填性好的砂子为宜。砂粒不稳定将会影响硬化反应过程,出现硬化延时、硬透性差、降低砂型强度等。

pdf2word测试.pdf 110.92 KB, 下载次数: 178

pdf2word测试.txt 430 Bytes, 下载次数: 42