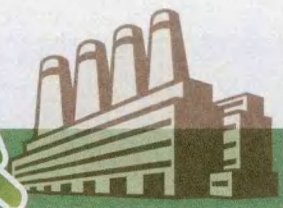


铸造厂安全生产基本常识

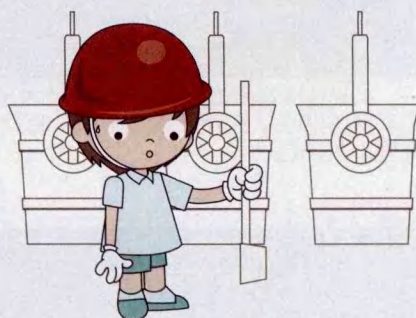


文/恩溢 图/杨浩鹏

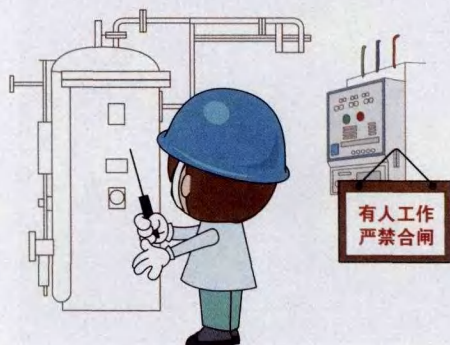


进入车间，必须戴安全帽，按规定穿戴好防护用品。尘毒作业人员在现场工作时，必须戴好防护口罩或面具。在能引起爆炸的场所，不准穿易集聚静电的服装。

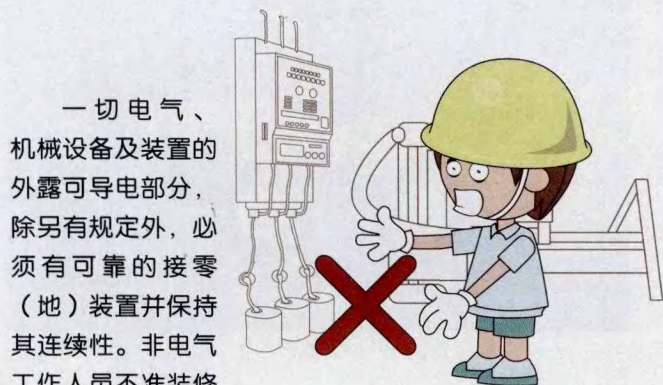
操作前，应检查设备或工作场地，排除故障和隐患；确保安全防护、信号联锁装置齐全、灵敏、可靠，运转有效方能进行作业；设备应定人、定岗操作。



凡运转的设备，不准跨越。不准站在旋转工件或可能爆裂飞出物件碎屑部位的正前方进行操作、调整、检查、清扫设备。



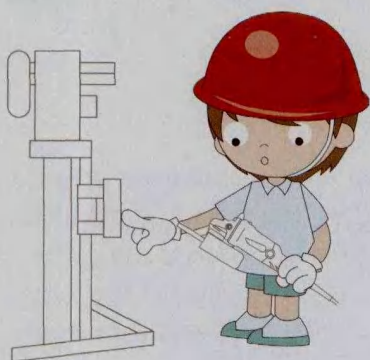
修理机械、电气设备在进入其工作前，必须在动力开关处挂上“有人工作，严禁合闸”的警示牌，警示牌必须谁挂谁摘，其他人员禁止摘牌合闸。



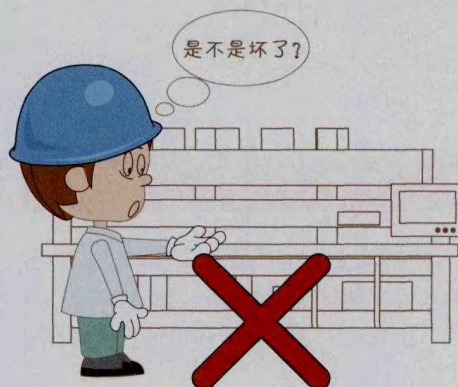
一切电气、机械设备及装置的外露可导电部分，除另有规定外，必须有可靠的接零（地）装置并保持其连续性。非电气工作人员不准装修电气设备和线路。



机动车辆在厂内行驶，要严格遵守厂内限速规定，严禁超员载人，严禁从行驶中的机动车辆中爬上跳下及抛卸物品。



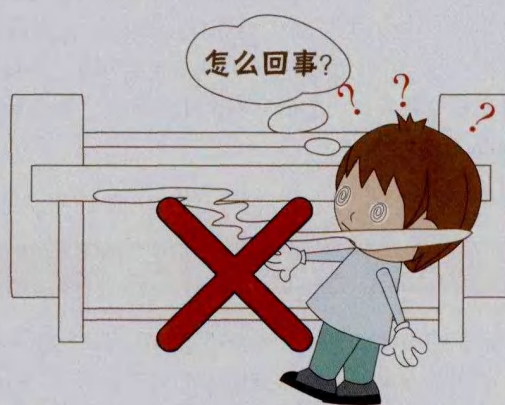
使用砂轮机时，首先要进行空运转，待正常后方可进行磨削；人应站在砂轮的侧面；磨削工件时不准用砂轮的侧面磨。



在没有可靠支撑的情况下，严禁将手伸入折边机、剪板机上下刀片之间，冲床工作时，严禁将手伸入上下模之间。

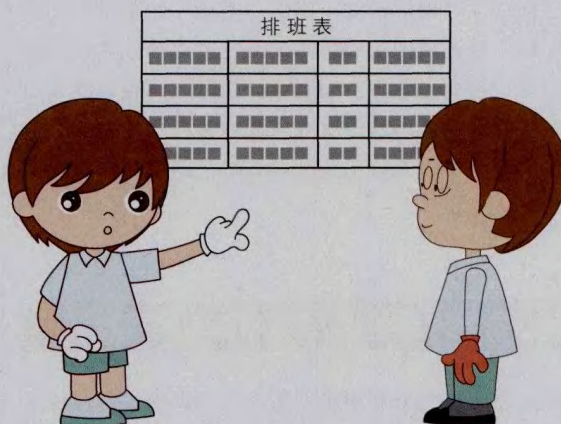


易燃、易爆、有毒、放射和腐蚀性等物品，必须分类妥善存放，并设专人管理。易燃、易爆等危险场所，严禁吸烟和明火作业。不得在有毒、粉尘作业场所进餐、饮水。



生产过程发生有害气体、液体、粉尘、渣滓、放射线、噪声的场所或设备设施，必须使用防尘、防毒装置和采取安全技术措施，并保持可靠有效。

各种气瓶，不能在阳光下暴晒，不能碰撞；气瓶的漆色要符合规定，颜色要鲜明，有防震圈、钢帽，距离明火10米以上。



严格执行交接班制度，重大隐患必须记入值班记录；末班下班前必须断开电源、气（汽）源，熄灭火种，检查、清理现场。