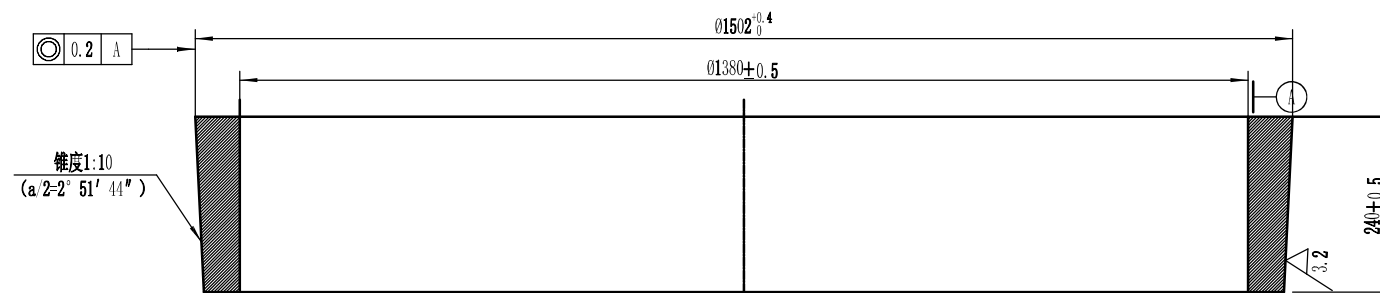


全部 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 未注公差按质检手册
- 2 各接棱倒钝C2
- 3 表面不得有气孔、砂眼等缺陷
- 4 热处理HRC43-48
- 5 热处理后圆度公差小于0.8
- 6 同轴度公差小于1

制图		2016.3.11	磨环	1:6
校核				
四川亲贝新材料有限公司			MTW138	