

■公式 焊接变形收缩始终是一个比较复杂的问题，对接焊缝的收缩变形与对接焊缝的坡口形式、对接间隙、焊接线的能量、钢板的厚度和焊缝的横截面积等因素有关，坡口大、对接间隙大，焊缝截面积大，焊接能量也大，则变形也大。

为了给设计人员提供一定的参考，贴几个公式

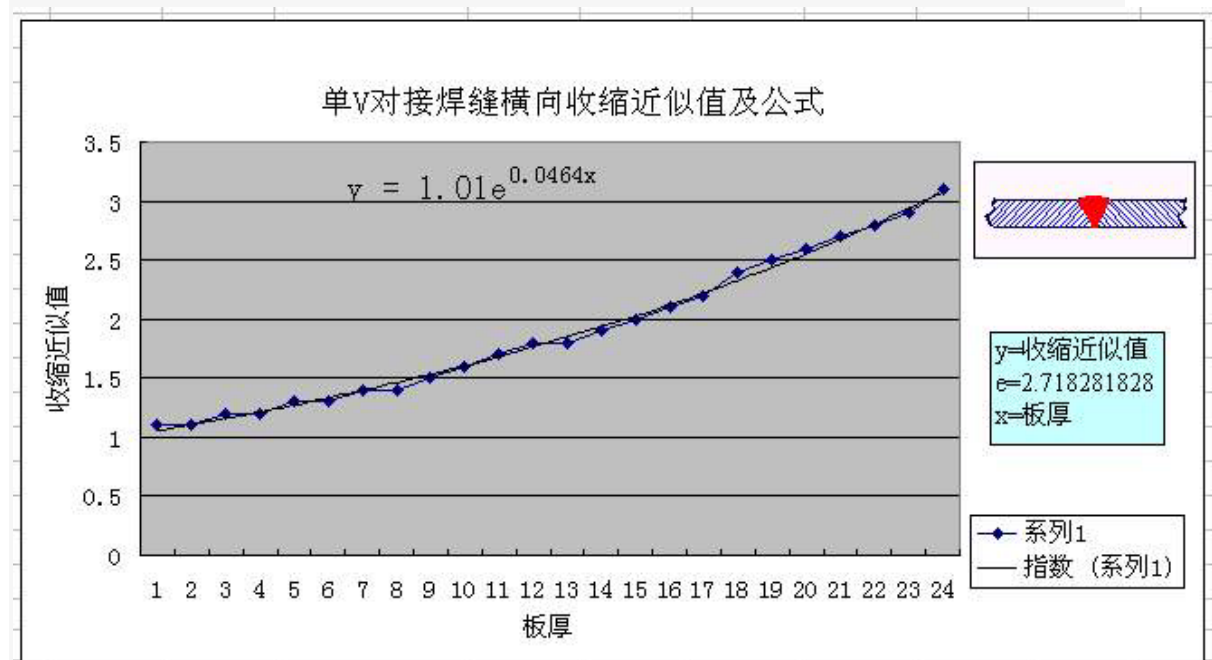
1、单 V 对接焊缝横向收缩近似值及公式：

$$y = 1.01 * e^{(0.0464x)}$$

y = 收缩近似值

e = 2.718282

x = 板厚



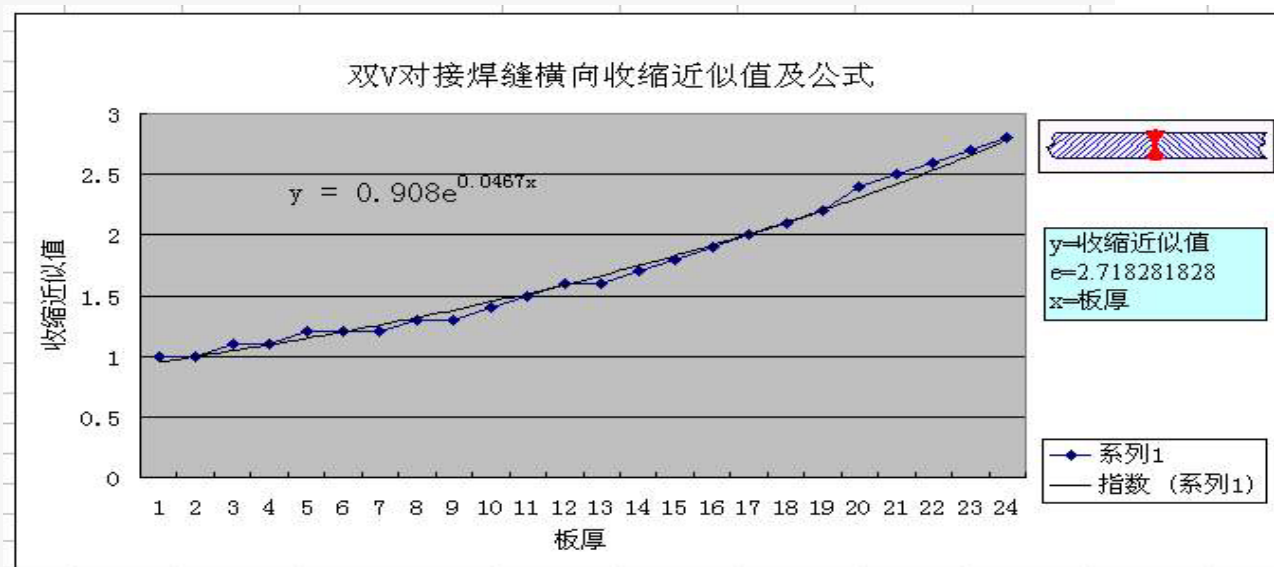
2、双 V 对接焊缝横向收缩近似值及公式：

$$y = 0.908 * e^{(0.0467x)}$$

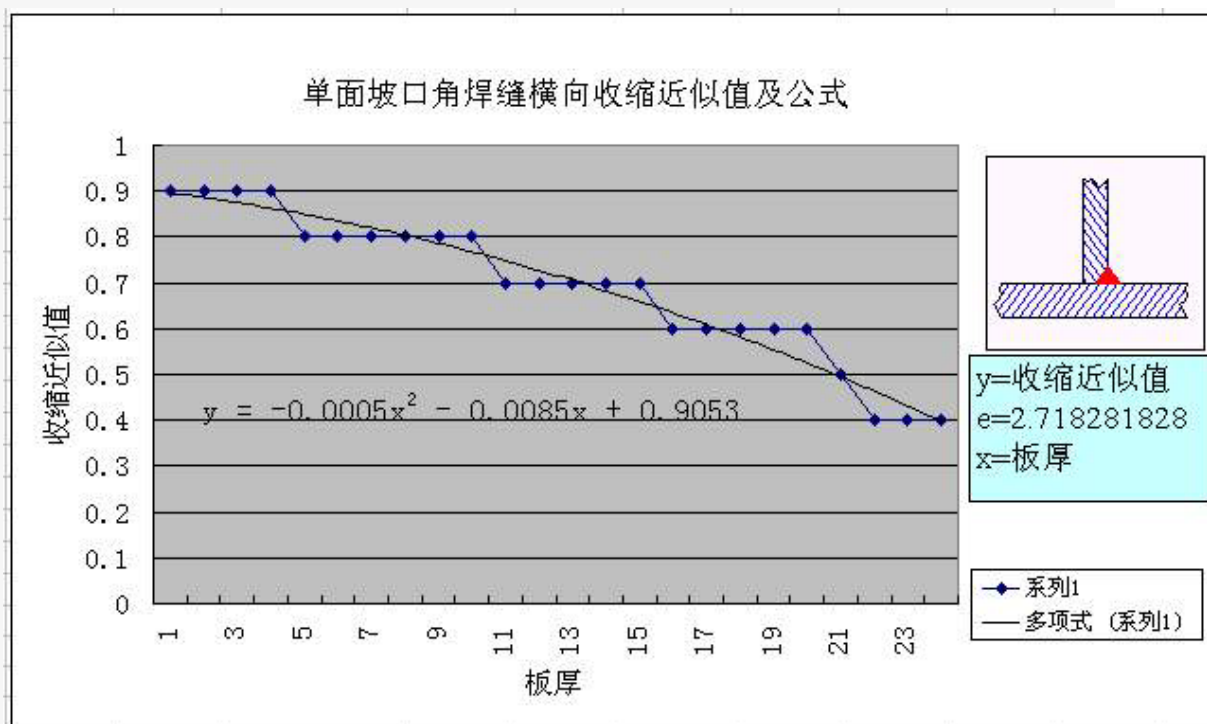
y = 收缩近似值

e = 2.718282

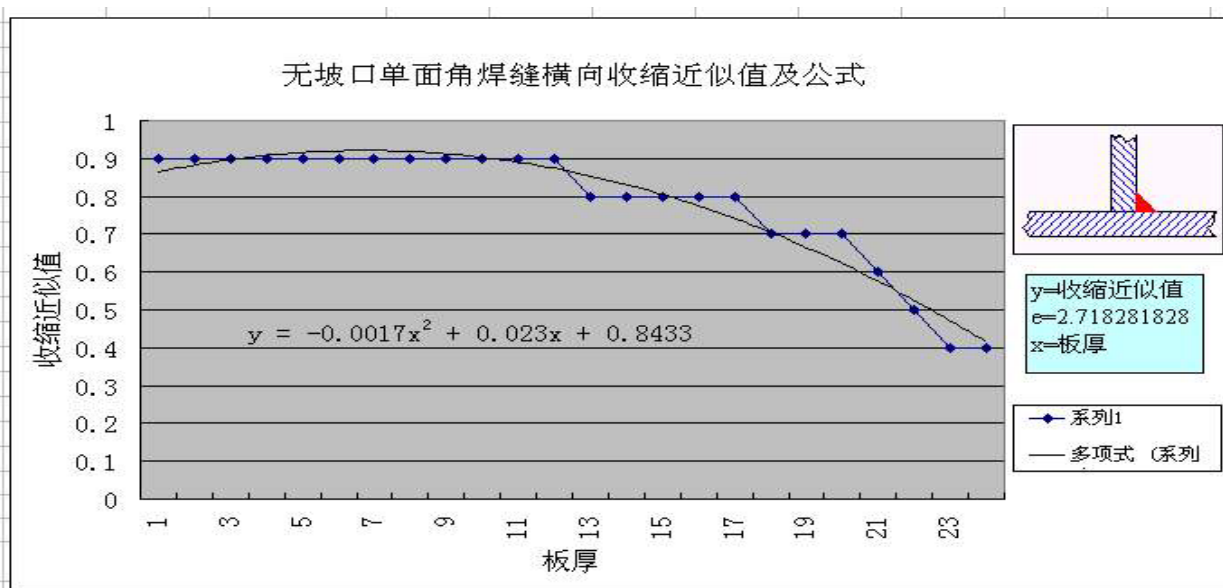
x = 板厚



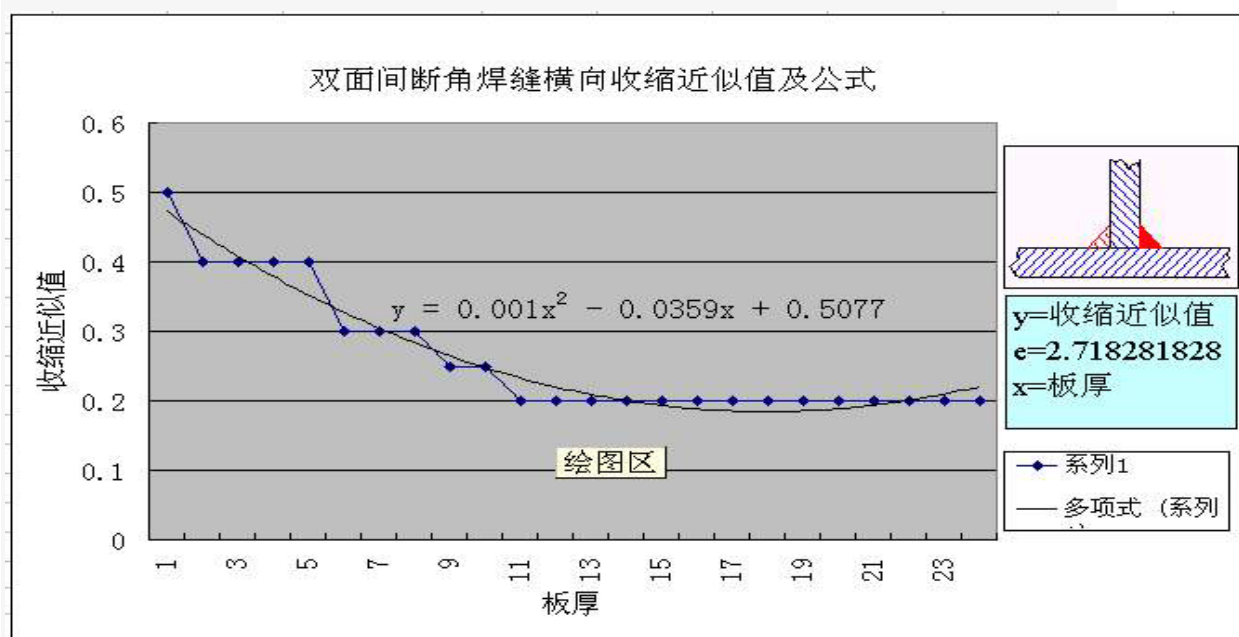
4、



5、



6、



3、

