

现行铸造标准目录

一、通用基础及工艺

1	GB 5611-1998	铸造术语
2	GB 5678-85	铸造合金光谱分析取样方法
3	GB/T 6060.1-1997	表面粗糙度比较样块—铸造表面
4	GB/T 6414-1999	铸件尺寸公差与机械加工余量
5	GB/T 11351-89	铸件重量公差
6	GB/T 15056-94	铸造表面粗糙度 评定方法
7	JB 2435-78	铸造工艺符号及表示方法
8	JB/T 4022.1-1999	合金铸造性能测定方法 自由线收缩测定方法
9	JB/T 4022.2-1999	合金铸造性能测定方法 热裂倾向的测定
10	JB/T 5105-91	铸件模样 起模斜度
11	JB/T 5106-91	铸件模样型芯头 基本尺寸
12	JB/T 6983-93	铸件材料消耗工艺定额计算方法
13	JB/T 7528-94	铸件质量评定方法
14	JB/T 7699-95	铸造用木制模样和芯盒技术条件

二、铸 钢

15	GB 2100-80	不锈钢耐酸钢铸件技术条件
16	GB 5615-85	铸钢件热处理状态的名称、定义及代号
17	GB 5677-85	铸钢件射线照相及底片等级分类方法
18	GB 6967-86	工程结构用中、高强度不锈钢铸件
19	GB 7233-87	铸钢件超声探伤及质量评级标准
20	GB 7659-87	焊接结构用碳素钢铸件
21	GB 8492-87	耐热钢铸件
22	GB 8493-87	一般工程用铸造碳钢金相

23	GB 9443-88	铸钢件渗透探伤及缺陷显示痕迹的评级方法
24	GB 9444-88	铸钢件磁粉探伤及质量评级方法
25	GB 11352-89	一般工程用铸造碳钢件
26	GB/T 5613-1995	铸钢牌号表示方法
27	GB/T 5680-1998	高锰钢铸件
28	GB/T 13925-92	铸造高锰钢金相
29	GB/T 14408-93	一般工程与结构用低合金铸钢件
30	GB/T 16253-1996	承压钢铸件
31	JB/T 6402-92	大型低合金钢铸件
32	JB/T 6403-92	大型耐热钢铸件
33	JB/T 6404-92	大型高锰钢铸件
34	JB/T 6405-92	大型不锈钢铸件
35	JB/T 7024-93	300—600MW 汽轮机缸体铸钢件技术条件



三、铸 铁

36	GB 1348-88	球墨铸铁件
37	GB 3180-82	中锰抗磨球墨铸铁件
38	GB 5612-85	铸铁牌号表示方法
39	GB 5614-85	铸铁件热处理状态的名称、定义及代号
40	GB 6296-86	灰铸铁冲击试验方法
41	GB 7216-87	灰铸铁金相
42	GB 8491-87	高硅耐蚀铸铁件
43	GB 9437-88	耐热铸铁件
44	GB 9439-88	灰铸铁件
45	GB 9440-88	可锻铸铁件
46	GB 9441-88	球墨铸铁金相检验
47	GB 17445-1998	铸造磨球

48	GB/T 8263-87	抗磨白口铸铁件	
49	JB 2122-77	铁素体可锻铸铁金相标准	
50	JB/T 3829-1999	蠕墨铸铁金相	
51	JB/T 3829-1999	蠕墨铸铁件	
52	JB/T 7945-1999	灰铸铁力学性能试验方法	
53	JB/T 9219-1999	球墨铸铁超声声速测定方法	
54	JB/T 9220.1-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法	总则及一般规定
55	JB/T 9220.2-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 测定二氧化硅量	高氯酸脱水重量法
56	JB/T 9220.3-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 定氧化亚铁量	重铬酸钾容量法测
57	JB/T 9220.4-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 钠容量法测定一氧化锰量	亚砷酸钾—亚硝酸
58	JB/T 9220.5-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 量法测定三氧化二铝量	氟化钠—EDTA 容
59	JB/T 9220.6-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 量法测定氧化钙量	DDTC 分离、EGTA 容
60	JB/T 9220.7-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 定氧化钙量	高锰酸钾容量法测
61	JB/T 9220.8-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 量法测定氧化镁量	DDTC 分离、EGTA 容
62	JB/T 9220.9-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法	磷钼钼黄甲基异丁 基甲酮萃取光度法测定五氧化二磷量
63	JB/T 9220.10-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 硫量	硫酸钡重量法测定
64	JB/T 9220.11-1999	铸造化铁炉酸性炉渣化学分析方法 测定硫量	燃烧碘酸钾容量法
65	JB/T 9228-1999	球墨铸铁用球化剂	

四、铸造有色合金

66	GB 1176-87	铸造铜合金
67	GB 1177-91	铸造镁合金
68	GB/T 9438-1999	铝合金铸件
69	GB 11346-89	铝合金铸件 X 射线照相检验针孔（圆形）分级
70	GB/T 1173-1995	铸造铝合金
71	GB/T 1174-92	铸造轴承合金
72	GB/T 1175-1997	铸造锌合金
73	GB/T 6614-94	钛及钛合金铸件
74	GB/T 8063-94	铸造有色金属及其合金牌号表示方法
75	GB/T 13819-92	铜合金铸件
76	GB/T 13820-92	镁合金铸件
77	GB/T 15073-94	铸造钛及钛合金牌号和化学成分
78	GB/T 16746-1997	锌合金铸件
79	JB/T 4394-1999	稀土镁合金中稀土总量、硅、镁的化学分析方法
80	JB/T 5108-91	铸造黄铜 金相
81	JB/T 7946.1-1999	铸造铝硅合金变质
82	JB/T 7946.2-1999	铸造铝硅合金过烧
83	JB/T 7946.3-1999	铸造铝合金针孔
84	JB/T 7946.4-1999	铸造铝铜合金晶粒度

五、造型材料

85	GB 2684-81	铸造用原砂及混合料试验方法
86	GB 7143-86	铸造用硅砂化学分析方法
87	GB 12216-90	铸造用合脂粘结剂

88	GB/T 9442-1998	铸造用硅砂
89	JB 2755-80	铸造用亚硫酸盐木浆废液粘结剂
90	JB/T 5107-91	砂型铸造用涂料 试验方法
91	JB/T 6984-93	铸造用铬铁矿砂
92	JB/T 6985-93	铸造用镁橄榄石砂
93	JB/T 7526-94	铸造用自硬呋喃树脂
94	JB/T 7527-94	铸造用自硬呋喃树脂性能测定方法
95	JB/T 8583-1997	铸造用覆膜砂
96	JB/T 8834-1999	铸造用壳型（芯）酚醛树脂
97	JB/T 8835-1999	铸造用水玻璃
98	JB/T 9156-1999	铸造用试验筛
99	JB/T 9221-1999	铸造用湿型砂有效膨润土及有效煤粉 试验方法
100	JB/T 9222-1999	湿型铸造用煤粉
101	JB/T 9223-1999	铸造用锆砂
102	JB/T 9224-1999	检定铸造粘结剂用标准砂
103	JB/T 9225-1999	铸造用粘土、膨润土化学分析方法
104	JB/T 9226-1999	砂型铸造用涂料
105	JB/T 53440-1999	铸造用膨润土和粘土
106	JB/T 53440-1999	铸造用水洗天然硅砂 质量分等

六、压 铸		
107	GB/T 13818-92	压铸锌合金
108	GB/T 13821-92	锌合金压铸件
109	GB/T 13822-92	压铸有色合金试样
110	GB/T 15114-94	铝合金压铸件
111	GB/T 15115-94	压铸铝合金
112	GB/T 15116-94	压铸铜合金

113	GB/T 15117-94	铜合金压铸件
114	JB 3070-82	压铸镁合金 技术条件

七、熔模铸造

115	GB 12214-90	熔模铸造用硅砂、粉
116	GB 12215-90	熔模铸造用铝矾土砂、粉
117	GB/T 14235.1-93	熔模铸造模料 熔点测定方法（冷却曲线）
118	GB/T 14235.2-93	熔模铸造模料 抗弯强度测定方法
119	GB/T 14235.3-93	熔模铸造模料 灰分测定方法
120	GB/T 14235.4-93	熔模铸造模料 线收缩率测定方法
121	GB/T 14235.5-93	熔模铸造模料 表面硬度测定方法
122	GB/T 14235.6-93	熔模铸造模料 酸值测定方法
123	GB/T 14235.7-93	熔模铸造模料 流动性测定方法
124	GB/T 14235.8-93	熔模铸造模料 粘度测定方法
125	GB/T 14235.9-93	熔模铸造模料 热稳定性测定方法
126	JB/T 2980.1-1999	熔模铸造型壳高温热变形试验方法
127	JB/T 2980.2-1999	熔模铸造型壳高温抗弯强度试验方法
128	JB/T 4007-1999	熔模铸造涂料 试验方法
129	JB/T 4153-1999	型壳高温透气性试验方法
130	JB/T 5100-91	熔模铸造碳钢件技术条件