

中国第一重型机械集团公司标准

电渣焊焊接接头基本型式及尺寸

YZB 246-89

本标准适用于丝极电渣焊焊接的碳钢和低合金钢焊接接头。

- 1 焊接接头的基本型式和尺寸按下表规定。
- 2 在选用本接头型式时，在图样上必须绘制接头放大图，并注明采用电渣焊。

mm

序号	适用厚度	基本型式	焊缝型式	基本尺寸	标注方法						
1	80~400			<table border="1"> <tr> <td>δ</td> <td>80~400</td> </tr> <tr> <td>a</td> <td>200~250</td> </tr> <tr> <td>b</td> <td>30~34</td> </tr> </table>	δ	80~400	a	200~250	b	30~34	
δ	80~400										
a	200~250										
b	30~34										

注：若需采用特殊焊缝型式时，由设计人员和焊接工艺人员协商确定。