

中国第一重型机械集团公司标准

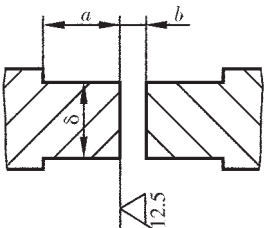
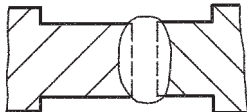
电渣焊焊接接头基本型式及尺寸

YZB 246-89

本标准适用于丝极电渣焊焊接的碳钢和低合金钢焊接接头。

- 1 焊接接头的基本型式和尺寸按下表规定。
- 2 在选用本接头型式时，在图样上必须绘制接头放大图，并注明采用电渣焊。

mm

| 序号       | 适用厚度    | 基本型式   | 焊缝型式  | 基本尺寸  | 标注方法     |        |     |         |     |       |  |
|----------|---------|--|---|---|----------|--------|-----|---------|-----|-------|--|
| 1        | 80~400  |  |  | <table><tr><td><math>\delta</math></td><td>80~400</td></tr><tr><td><math>a</math></td><td>200~250</td></tr><tr><td><math>b</math></td><td>30~34</td></tr></table> | $\delta$ | 80~400 | $a$ | 200~250 | $b$ | 30~34 |  |
| $\delta$ | 80~400  |  |   |   |          |        |     |         |     |       |  |
| $a$      | 200~250 |  |   |   |          |        |     |         |     |       |  |
| $b$      | 30~34   |  |   |   |          |        |     |         |     |       |  |

注：若需采用特殊焊缝型式时，由设计人员和焊接工艺人员协商确定。