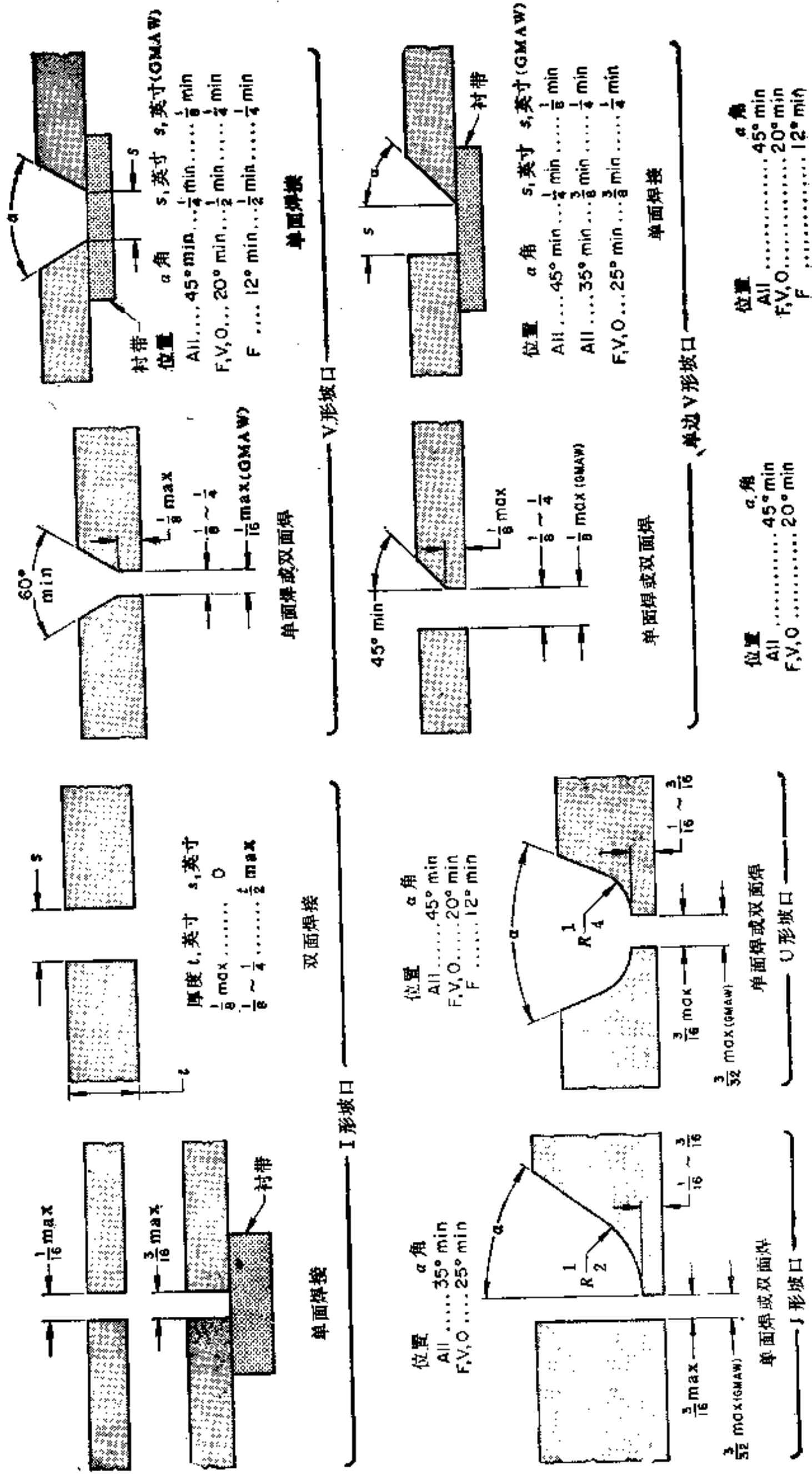
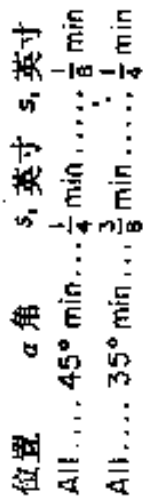


美国焊接学会(AWS)推荐的电弧焊坡口尺寸^①





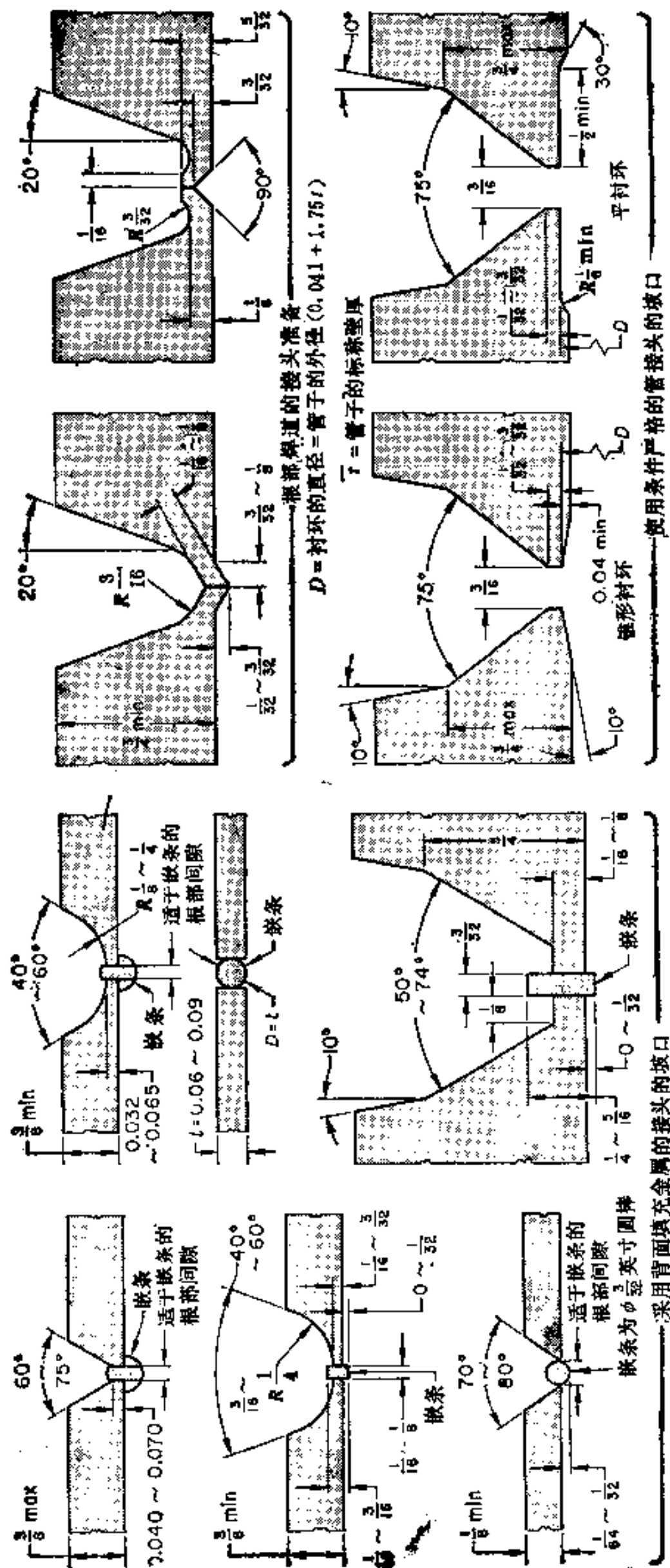


图 3 对于手工电弧焊、熔化极气体保护电弧焊、钨极气体保护电弧焊、药芯焊丝电弧焊和气焊(压力气焊除外)的 T 形接头和特殊用途接头的坡口(图中对特殊焊接方法的尺寸有加注)推荐尺寸

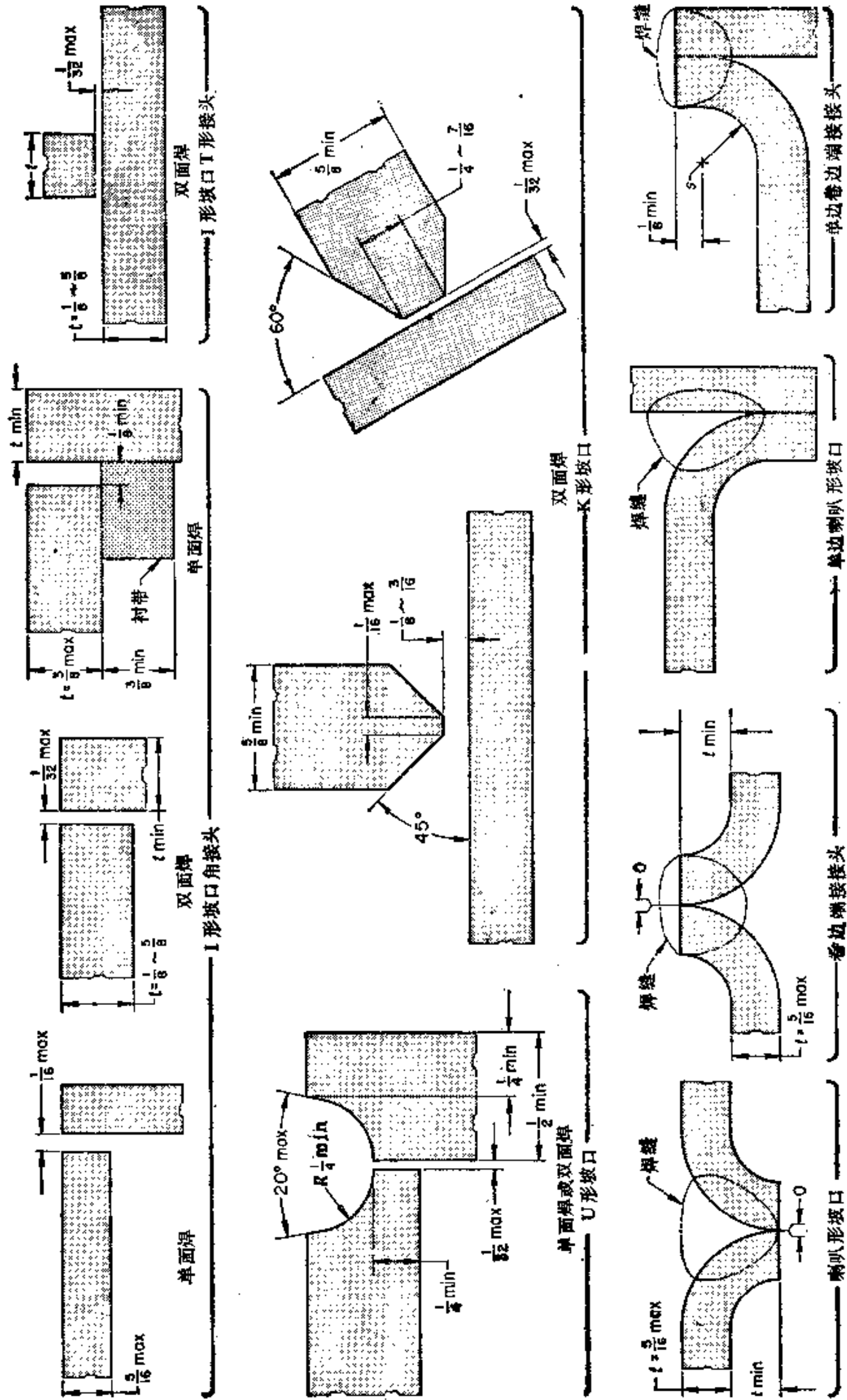


图4 对埋弧焊推荐的接头坡口尺寸

注：图1~4中，A II，所有位置。F，横焊位置。V，立焊位置。O，仰焊位置。