

简单的AnyCasting模拟（入门学习）--Cloneyany@qq.com

1、PRO/E部分

使用PRO/E造型，保存为*.stl格式

2、AnyCasting部分

（1）设置Mesh Generation部分

在Set Entity（设置实体）中，设置实体类型为CAST(cavity),即型腔，

在Set Mould中设置模具，选CASTING+MOULD，空间大小自己定，比型腔大就可以了。另外在GATE PLANE中指定浇口所在平面。

SET DOMAIN,设置感兴趣的区域。使用默认也可以。

这里使用Bulid Uniform Mesh,输入划分的网格数目，这里用10W，系统会自动调整。

（2）设置Basic Procedure部分

设置Task Design，这里选择Metal Mould--Metal Mould Casting,Analysis Type根据模拟需要选择，我们选Mould Filling（简单，速度快）

Material Setting，材料设置，根据需要选择，我们这里选CAST为AZ91D，Mould选45号钢。空气默认。另外可以在anyDBASE中自己搞材料数据库。

Initial and Domain BC,这里我们选择Mould初始温度为200度，关注区域默认。

Heat Transfer Model，传热模型设置，可以自定义，也可以默认。我们这里默认。Coating Layer设置默认。

Gate Condition，浇口设置。设置在Gate Plane面上的型腔面为浇口面，用空格键选择这个面，温度，速度自己顶，这里温度定为700度，速度10M/s。选择直接浇注。

Gravity Force，重力设置，选对坐标就可以了，这里选-z。

（3）在Optional Modules里面的Shrinkage Model里面考虑一下收缩，这里都按默认。

（4）其他默认。到Launching Conditions里面来，设置End Output Condition。我们这里选择End Conditon为Filling项，即模拟完充型就OK了。

（5）保存文件*.gsc。

OK，可以到anySolver求解器模块小试牛刀了。

