

## KZ. QUENCH OIL B 光亮淬火油

**特质：**本油品为精制 PRAFFINE (石蜡)基础油，适配一定比例的催冷剂、光亮剂、安定剂（热安定剂、氧化安定剂）调合而成的冷却用烧入油。在无异常酸化条件下的冷却油槽中使用可使处理部品获得半永久性光亮效果。此烧入油与同类产品相比较安定性非常好。在网带式连续炉淬火中，光辉性非常好，且可长时间的使用。

**用途：**

(1)、处理方法的分类。气氛炉冷却淬火、网带炉、回转炉比较小的物品处理用,要求中位冷却特性的处理物品，要求长期间保留光亮性的场合；渗碳部品要求中位冷却的处理物品；热处理芯部硬度不足的处理物品；其他要求中位冷却特性的处理物品。

(2)、PRESS QUENCH 处理用。薄物需控制变形量的处理件

(3)、气体氮化炉、真空烧入炉用

**处理部品代表例：**BEARING（轴承）、燃油喷射泵（小物）、机械部件（钉、薄板等）；汽车之传动轴、传动齿轮等；

**特长：**

(1)、光亮性。新油光亮性非常好，经长时间使用光辉性变化也极小。而普通的光辉性烧入油在使用过程中，因安定性欠佳，容易生成劣化产物，导致光辉性下降

(2)、冷却性。冷却性能保持 0.130 左右之烧入强烈度；蒸气膜阶段短，可形成良好之冷却曲线；在使用中冷却曲线变化极小。

(3)、性状变化倾向。不溶解份 SLNDGE（油泥）生成量极少；保护气氛厢型炉之油槽小件物品团体调质烧入中，油品粘度会维持在较低状态下使用。

**使用之注意事项：**

(1)、烧入油温保持 100℃ 左右最合适，偶尔在 120℃ 状态下使用也可；

(2)、特别需要防止水分混入。通常水分达到 200ppm 以上时油品光辉性会恶化，团体烧入时硬度变化也会受到影响。

**参考性状值（KZ QUENCH OIL B 品质规格及管理范围值）：**

项目	规格	典型数据	管理值
比重 15/4℃, g/cm <sup>3</sup>	-	0.8626	-
色相	L1.5	L1.0	-
引火点 COG, °C	190min	212	新油-30>
粘度, cSt @40℃	28~32	30.98	28/32
@100℃	-	6.612	-
粘度指数 VI	100min	120	-
全酸价, mgKOH/g	-	0.52	0.50>
正己烷不溶解份 %			0.50>
水份, ppm	200max	72	200 以下
残碳, %	0.14/0.18	0.02	1.0 以下

**包装规格：**

200L/Drum、1000L/PlasticDrum

ADD：中国江苏省常州市新北区现代城 11033 号  
TEL：0086-519-2068-200、2068-201

E-mail：[yieldgel@hotmail.com](mailto:yieldgel@hotmail.com)  
FAX：0086-519-2068-206

金泽化学友情提示：随着产品不断研究与发展，这里显示的产品资料将可能改变，产品的典型性状亦会发生轻微变化，不另行通知。©2007 YieldGel Corporation. All rights reserved.