

表1

## 砂型,金属型,熔模铸造铝合金锭化学成分

%

序号	合金锭牌号	合金锭代号	合 金 元 素								杂 质 含 量 不 大 于															
			Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	其他	Al	Fe	Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Zr	Ti + Zr	Be	Ni	Sn	Pb	其他	杂质总和	
1	ZA1Si7MgD	ZLD101	6.5~7.5	—	0.30~0.50	—	—	—	—	余量	0.45	—	0.2	—	0.2	0.35	0.20	—	0.25	0.1	—	0.01	0.05	—	1.1	
2	ZA1Si7MgDA	ZLD101A	6.5~7.5	—	0.30~0.50	—	—	0.08~0.20	—	余量	0.12	—	0.10	—	0.05	0.05	—	—	—	—	0.05	0.01	0.05	—	0.6	
3	ZA1Si12D	ZLD102	10.0~13.0	—	—	—	—	—	—	余量	0.6	—	0.30	0.10	0.1	0.5	0.20	—	—	—	—	—	—	—	1.6	
4	ZA1Si9MgD	ZLD104	8.0~10.5	—	0.2~0.4	—	0.2	0.5	—	—	余量	0.45	—	0.1	—	0.25	—	—	—	0.15	—	—	0.01	0.05	—	1.2
5	ZA1Si5Cu1MgD	ZLD105	4.5~5.5	1.0~1.5	0.45~0.65	—	—	—	—	余量	0.45	—	—	—	0.2	0.5	—	—	0.15	0.1	—	0.01	0.05	—	1.3	
6	ZA1Si5Cu1MgDA	ZLD105A	4.5~5.5	1.0~1.5	0.50~0.65	—	—	—	—	余量	0.15	—	—	—	0.1	0.1	—	—	—	—	—	0.01	0.05	—	0.4	
7	ZA1Si8Cu1MgD	ZLD106	7.5~8.5	1.0~1.5	0.35~0.55	—	0.3~0.5	0.10~0.25	—	余量	0.5	—	—	—	0.2	—	—	—	—	—	—	0.01	0.05	—	1.1	
8	ZA1Si7Cu4D	ZLD107	6.5~7.5	3.5~4.5	—	—	—	—	—	余量	0.4	—	—	0.1	0.2	0.3	—	—	—	—	—	0.01	0.05	—	0.9	
9	ZA1Si12Cu2Mg1D	ZLD108	11.0~13.0	1.0~2.0	0.5~1.0	—	0.3~0.9	—	—	余量	0.4	—	—	—	0.2	—	0.20	—	—	—	0.3	0.01	0.05	—	0.8	
10	ZA1Si12Cu1Mg1Ni1D	ZLD109	11.0~13.0	0.5~1.5	0.9~1.4	—	—	—	—	余量	0.4	—	—	—	0.2	0.2	0.20	—	—	—	—	0.01	0.05	—	0.8	

序号	合金锭牌号	合金锭代号	合 金 元 素								杂 质 含 量 不 大 于														
			Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	其他	Al	Fe	Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Zr	Ti + Zr	Be	Ni	Sn	Pb	其他	杂质总和
11	ZA1Si5Cu6MgD	ZLD110	4.0 ~ 6.0	5.0 ~ 8.0	0.3 ~ 0.55	—	—	—	—	余量	0.5	—	—	—	0.5	0.5	—	—	—	—	0.3	0.01	0.05	—	1.5
12	ZA1Si9Cu2MgD	ZLD111	8.0 ~ 10.0	1.3 ~ 1.8	0.45 ~ 0.65	—	0.10 ~ 0.35	0.10 ~ 0.35	—	余量	0.35	—	—	—	0.1	—	—	—	—	—	—	0.01	0.05	—	1.0
13	ZA1Si7MgDA	ZLD114A	6.5 ~ 7.5	—	0.50 ~ 0.65	—	—	0.10 ~ 0.20	—	余量	0.15	—	—	0.1	—	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	0.6
14	ZA1Si5Zn1MgD	ZLD115	4.8 ~ 6.2	—	0.45 ~ 0.7	1.2 ~ 1.8	—	—	Sh0.1 ~ 0.25	余量	0.25	—	0.1	—	—	0.1	—	—	—	—	—	0.01	0.05	—	1.0
15	ZA1Si8MgBeD	ZLD116	6.5 ~ 8.5	—	0.4 ~ 0.6	—	—	0.10 ~ 0.30	B0.15 ~ 0.40	余量	0.5	—	0.3	—	0.3	0.1	—	0.2	—	—	—	0.01	0.05	B0.1	1.0
16	ZA1Si20Cu2 RE1MgMnD	ZLD118	19 ~ 22	1.0 ~ 2.0	0.5 ~ 0.8	—	0.3 ~ 0.5	—	RE0.6 ~ 1.5	余量	0.5	—	—	—	0.1	—	0.2	0.1	—	—	—	0.01	0.05	—	—
17	ZA1Cu5MnD	ZLD201	—	4.5 ~ 5.3	—	—	0.6 ~ 1.0	0.15 ~ 0.35	—	0.20	0.3	—	0.05	0.2	—	—	0.2	—	—	0.1	—	—	—	—	1.0
18	ZA1Cu5MnDA	ZLD201A	—	4.8 ~ 5.3	—	—	0.16 ~ 1.0	0.15 ~ 0.35	—	余量	0.10	0.05	—	0.05	0.1	—	—	0.15	—	—	0.05	—	—	—	0.4
19	ZA1Cu4D	ZLD203	—	4.0 ~ 5.0	—	—	—	—	余量	0.6	1.2	—	0.03	0.2	0.1	0.20	0.1	—	—	—	—	0.01	0.05	—	2.2
20	ZA1Cu5MnCdDA	ZLD204A	—	4.6 ~ 5.3	—	—	0.6 ~ 0.9	0.15 ~ 0.35	G0.15 ~ 0.25	余量	0.13	0.05	—	0.05	0.1	—	—	—	0.15	—	—	—	—	—	0.4



序号	合金锭牌号	合金锭代号	合 金 元 素								杂 质 含 量 不 大 于														
			Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	其他	Al	Fe	Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Zr	Ti + Zr	Be	Ni	Sn	Pb	其他	杂质总和
27	ZA1Zn6MgD	ZLD402	—	—	0.55 ~ 0.70	5.2 ~ 6.5	—	0.15 ~ 0.25	Cr0.4 ~ 0.6	余量	0.4	0.3	0.25	—	—	0.1	—	—	—	—	—	—	—	—	1.25
28	ZA1Mn1D	ZLD501	—	—	—	—	1.50 ~ 1.70	—	—	余量	0.3	0.20	—	—	—	—	0.15	—	—	—	—	—	—	RE 0.03	—

表2

## 压铸用铝合金锭化学成分

%

序号	合金锭牌号	合金锭代号	合 金 元 素								杂 质 含 量 不 大 于													
			Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	其他	Al	Fe	Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Zr	Ti + Zr	Be	Ni	Sn	Pb	其他杂质总和
1	YD1Si12D	YLD102	10.0 ~ 13.0	—	—	—	—	—	—	余量	0.9	—	0.3	0.25	0.1	0.4	—	0.1	—	—	—	—	—	0.15
2	YD1Si9MgD	YLD104	8.0 ~ 10.5	—	0.2 ~ 0.35	—	0.2 ~ 0.5	—	—	余量	0.8	—	0.3	—	0.1	—	0.15	—	0.15	—	—	0.01	0.05	0.15
3	YA1Si8Cu3D	YLD112	7.5 ~ 9.5	2.5 ~ 4.0	—	—	—	—	—	余量	0.9	—	—	0.3	1.0	0.6	0.2	—	—	—	0.5	0.2	0.3	0.15
4	YA1Si11Cu3D	YLD113	9.6 ~ 12.0	2.0 ~ 3.5	—	—	—	—	—	余量	0.9	—	—	0.3	0.8	0.5	—	—	—	—	0.5	0.2	—	0.15
5	YA1Si7Cu5D	YLD117	16.0 ~ 18.0	4.0 ~ 5.0	0.50 ~ 0.65	—	—	—	—	余量	0.9	—	—	—	1.5	0.5	—	—	—	—	0.3	0.3	—	0.15

序号	合金锭牌号	合金锭代号	合 金 元 素								杂 质 含 量 不 大 于													
			Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	其他	Al	Fe	Si	Cu	Mg	Zn	Mn	Ti	Zr	Ti + Zr	Be	Ni	Sn	Pb	其他杂质总和
6	YA1Mg5Si1D	YLD302	0.8~1.3	—	4.6~5.5	—	0.1~0.4	—	—	余量	0.9	—	0.1	—	0.2	—	—	0.15	—	—	—	—	—	0.15
7	YA1Mg3D	YLD306	—	—	2.6~4.0	—	0.4~0.6	—	—	余量	0.6	1.0	0.1	—	0.4	—	—	—	—	—	0.1	0.1	—	—

注

1 “ Y ”为汉语拼音“ 压 ”的第一个字母。

2 有下有限值的主要组元及铁为必检元素，其他元素可定期分析