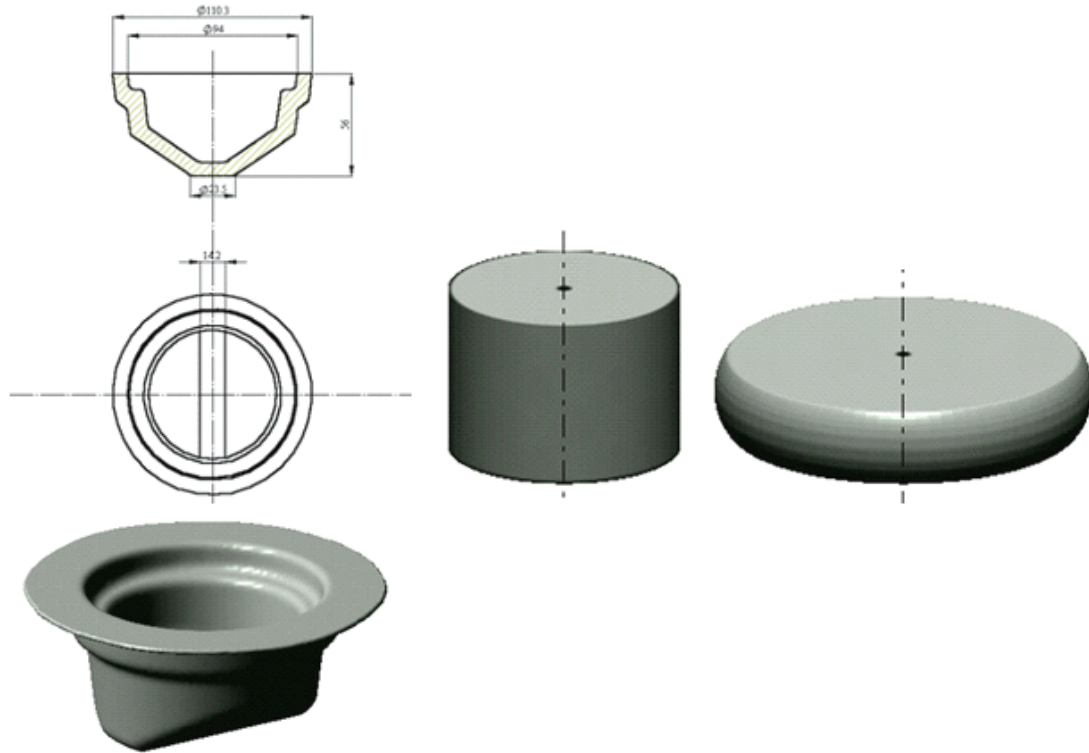


工艺过程被认为是 QForm 作为该技术被称为一个链的行动顺序。该技术链可能包括：

- 成型操作;
- 加热;
- 冷却

用户可以在一个动作的修改源数据，然后运行整个技术链仿真，一旦在自动模式。第一次行动可以在二维模拟，其余可在三维模拟。这种二维三维链是由实例说明“掩盖”，可以在目录中找到“样本”。绘画和视图显示在下面的图片。



源数据摘要如下：

·设备

机械压力机 - 25 分钟

·几何

第一次打击文件 cover_upsetting.CRS;

第二次打击文件 cover_m_act2_t1_t2.SHL（这两个文件是在目录“C: \ QForm \几何”）

·锻造材料 1045

·石墨润滑油与水的 GW -圣- H 的

·参数的过程

初始温度 12000Ñ（21920F）

运输时间-5 s

暂停前的第一次打击 - 2 秒

暂停之前，第二次打击 - 1 秒

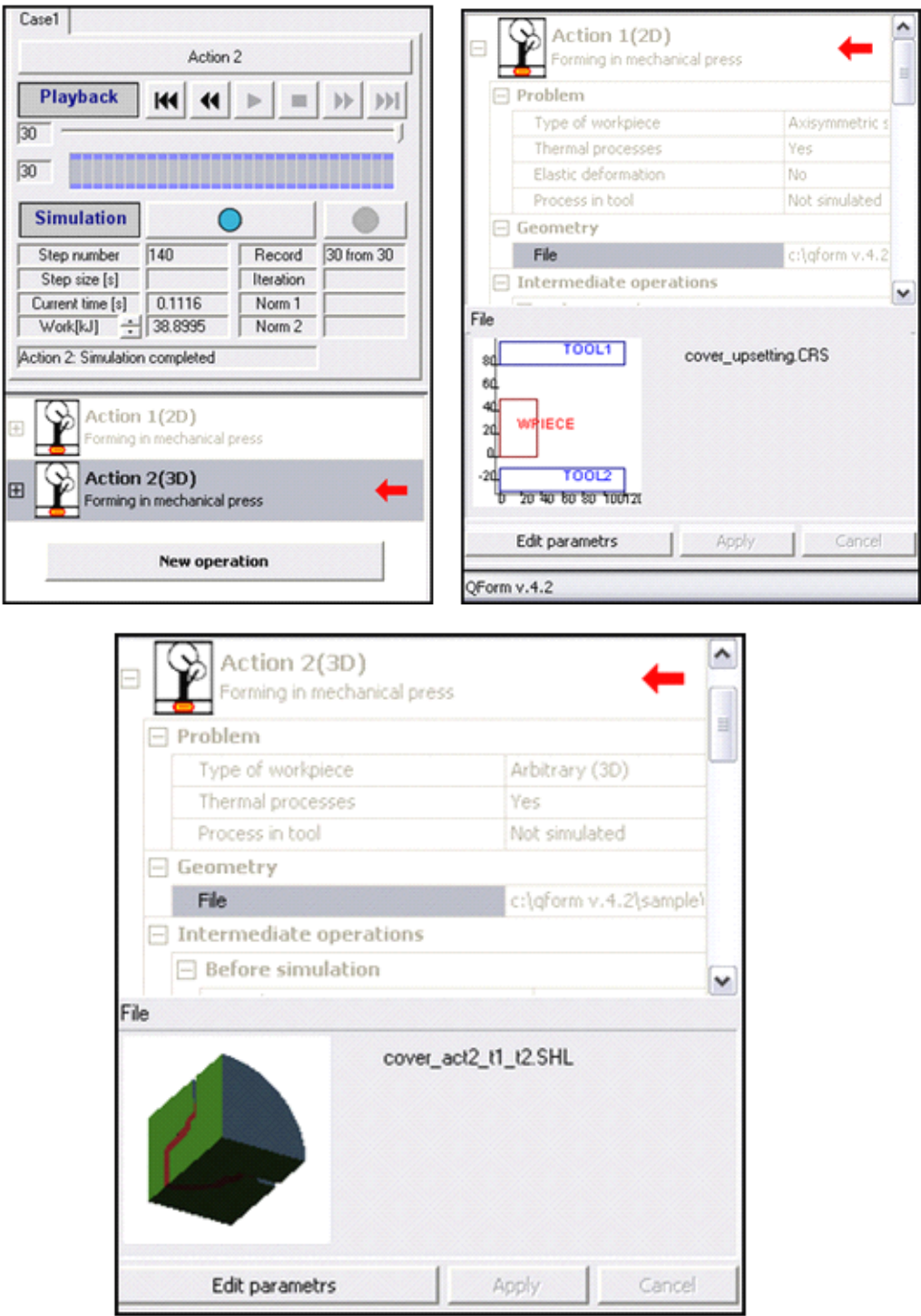
最后的距离第一次打击 - 22 毫米

最后的距离第一次打击 - 2 毫米

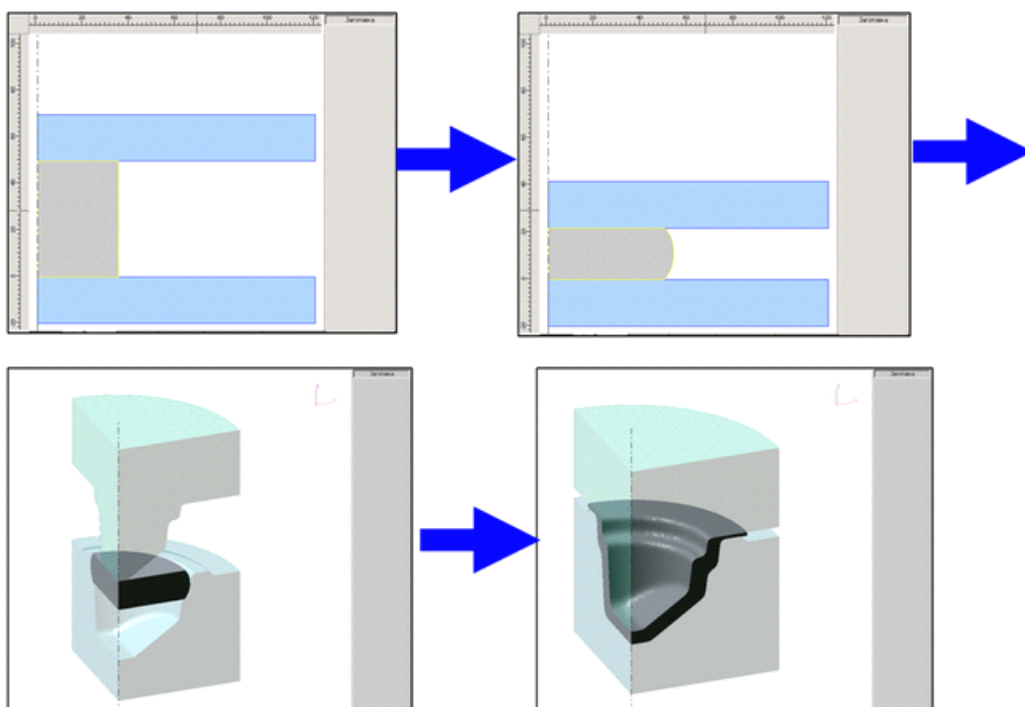
该技术链的形成包括两个行动。第一个行动是破坏了工件的平面二维模拟死亡。第二个行动是因为在三维模拟复杂形状的模具。利用二维仿真假如可以节省模拟时间。

点击“新经营”，然后指定数据使用数据准备向导。这家连锁店，并为行动的来源数据表中的碎

片都低于



下面显示的图片的二维和三维模拟图，分别一系列行动。



第二次打击几何文件已在 90 度角的两个对称的垂直平面。因此，二维模拟结果扩大到了 90 度的旋转工件部门和那么这个新的 3D 对象是在对模拟模具上。