

文献速报

WEN XIAN SU BAO



International Journal of Cast Metals Research (英国, 英文)

地址: Publications Sales Department, Maney
Publishing, Hudson Road, Leeds
LS9 7DL, UK
Fax: +44-0113-248-6983
E-mail: subscriptions@maney.co.uk

- 0901001** 处理工艺对商业Al-10Sr中间合金显微组织的影响及该合金对AZ31镁合金的细化作用. M. B. Yang. 2007, 20 (6): 297-303
- 0901002** 压铸铝合金的流动性. G. Timelli. 2007, 20 (6): 304-311
- 0901003** 在强迫流动条件下铝合金凝固过程中的柱状晶偏转. A. N. Turchin. 2007, 20 (6): 312-318
- 0901004** 型内孕育对大断面球墨铸铁件碎块石墨形成的影响. I. Asenjo. 2007, 20 (6): 319-324
- 0901005** 直接热流法变铸造的模拟和试验的发展. A. J. Carr. 2007, 20 (6): 325-332
- 0901006** 脉冲对液相脉冲扩散焊接SiCp/AlSi7Mg复合材料性能的影响及其焊接机理. K. W. Guo. 2007, 20 (6): 333-339
- 0901007** 半固态工艺制备的Al-Si-Mg合金A356的自然和人工时效反应. H. Möller. 2007, 20 (6): 340-346
- 0901008** 切削工具的材料、形貌和最低润滑量对蠕墨铸铁加工性能的影响. K. P. Varghese. 2007, 20 (6): 347-358



Hommes et Fonderie (法国, 法文)

地址: 45, rue Louis Blanc 92400 Courbevoie
Tel: +33-1 4717 6809
Fax: +33-1 4717 6810
http://www.atf.asso.fr

- 0901009** 保证铸件质量的现代化光学检测方法. 2008 (386): 11-20
- 0901010** 球磨机用球的主要铸造缺陷. 2008 (386): 21-26
- 0901011** 通过测量氧化作用确定球墨铸铁件的最佳性能. 2008 (386): 27-53



Foundry Trade Journal (英国, 英文)

地址: 47 Birmingham Road, West Bromwich,
West Midlands B70 6PY UK
Tel: +44-121 601 6979
Fax: +44-121 601 6981
E-mail: lynn@icme.org.uk
http://www.foundrytradejournal.com

- 0901012** 在铸造设备上吹热风 and 冷风. 2008, 181 (3656): 180-181
- 0901013** 金属液和热处理高温测定技术的发展. 2008, 181 (3656): 182-183
- 0901014** 过程控制的40年进展. 2008, 181 (3656): 184-185
- 0901015** 应用凝固模拟优选压铸型冷却系统. R. Krack. 2008, 181 (3656): 186-189
- 0901016** 铸型内腔的型内冷却. 2008, 181 (3656): 189
- 0901017** 主导行业和相关平台对俄罗斯强劲经济环境的影响. 2008, 181 (3656): 190

- 0901018** 过滤网类型和浇注系统设计对垂直分型灰铸铁件机加工性能的影响. A. Baier. 2008, 181 (3656): 192-195
- 0901019** 铸造铝合金汽缸盖材料成分范围问题. Y. Birol. 2008, 181 (3656): 196-199
- 0901020** 土耳其显示出令人羡慕的增长速度. 2008, 181 (3657): 220-222
- 0901021** 自动化的适用性与经验. 2008, 181 (3657): 228-229
- 0901022** 制芯和高紧实度造型是通往世界级铸造厂的途径. 2008, 181 (3657): 232-234
- 0901023** DISA开发出配备更大模板的造型机. 2008, 181 (3657): 235
- 0901024** 曲轴感应表面淬火和研磨后的表面完整性. J. Grum. 2008, 181 (3657): 238-242



索形材 (日本, 日文)

地址: 东京都港区芝公园3-5-8,
机械振兴会馆201
Tel: +81-03-3434-3907
Fax: +81-03-3434-3698

- 0901025** 从减少CO₂排放和节能看汽车的发展趋势和材料的变化. 近田 兹. 2008 (8): 1-4
- 0901026** 从减少CO₂排放量看汽车驱动系统的现状和发展. 深作良范. 2008 (8): 5-9
- 0901027** 环境友好的高温废气发动机排气管用耐热铸造合金. 尹滕贤儿. 2008 (8): 16-22
- 0901028** 湿型铸造后成型铸造新工艺的开发. 野田善之. 2008 (8): 23-28
- 0901029** 湿型砂用环境友好的含碳添加剂. 佐藤和则. 2008 (8): 29-35
- 0901030** 10届亚洲铸造会议简介. 三轮谦治. 2008 (8): 36-39
- 0901031** 2008中国金属材料展销会及其观感. 世谷纯子. 2008 (8): 40-45
- 0901032** 零件的湿态喷射表面改性处理. 安斋正博. 2008 (8): 46-54



GIESSEREI-PRAXIS (德国, 德文)

地址: Fachverlag Schiele & Schön GmbH
Markgrafensteil 1, 10969 Berlin, Germany
Tel: +49-30-253752-0
Fax: +49-30-253752-99
http://www.schiele-schoen.de

- 0901033** 湿型砂和树脂砂灰铸铁件表面缺陷的形状和预防. M. Schrod. 2008 (9): 289-297
- 0901034** 德国GF公司采用新的制芯工艺提高其生产效率. H. Wolf. 2008 (9): 298-300
- 0901035** 铸铝工业中的无污染熔炼炉. H. Suppan. 2008 (9): 301-304
- 0901036** 不同的制芯方式对冷芯盒砂芯和铸造性能的影响. W. Tilch. 2008 (9): 305-311
- 0901037** 采用钢质抛丸清砂时的工艺优化. T. Winkler. 2008 (9): 312-316
- 0901038** 具有低单体含量的一般自硬树脂体系. W. Scheitz. 2008 (9): 318-321
- 0901039** 湿型砂中含碳膨润土的应用. C. Grefhorst. 2008 (9): 322-324
- 0901040** 从铸造废砂中回收金属的办法. U. Kohaupt. 2008 (9): 325-327
- 0901041** 铝合金回收过程中的节能方法. 2008 (9): 328-329



fonderie FONDEUR D'AUJOURD'HUI (法国, 法文)

地址: 44, DE LA DIVISION LECLERC
F-92318 SEVRES CEDEX
Tel: +33 (0) 1 41 14 63 00
Fax: +33 (0) 1 45 34 14 34
http://www.etif.fr

- 0901042 铸件修补技术. 2008 (278): 4
- 0901043 铜合金的循环利用. 2008 (278): 4
- 0901044 双金属铸钢的焊接. 2008 (278): 4
- 0901045 巨大的欧洲航空市场. 2008 (278): 4
- 0901046 斯洛伐克汽车工业. 2008 (278): 4
- 0901047 球墨铸铁薄壁铸件的韧性研究. 2008 (278): 5
- 0901048 汽车发动机未来发展方向. 2008 (278): 5
- 0901049 预防汽车产业危机的有效方法. 2008 (278): 5
- 0901050 镁合金抗腐蚀强度研究. 2008 (278): 5
- 0901051 巴西铝合金铸造市场的发展现状. 2008 (278): 5
- 0901052 发动机铝合金铸件化学成分的研究. 2008 (278): 5
- 0901053 最新铸造用粘结剂. 2008 (278): 6
- 0901054 真空条件下的离心铸造. 2008 (278): 6
- 0901055 2008年铝合金可持续发展会议报道. ALAIN REYNAUD. 2008 (278): 7-10
- 0901056 新的铝合金热分析探针技术. SA'ED MUSMAR. 2008 (278): 13-25
- 0901057 法国铸造企业可持续发展战略分析. LAURENCE RIMOUX. 2008 (278): 27-35
- 0901058 2008年第二季度法国铸造原材料市场分析. LSABELLE LACOSTE. 2008 (278): 37-41
- 0901059 法国铸造综合信息指南. BEATRICE TORRALBA. 2008 (278): 43-50
- 0901060 最新铸造标准信息. HERVE LIETVEAUX. 2008 (278): 52-53
- 0901061 铸造书讯. 2008 (278): 56



AI-あみ (日本, 日文)

地址: 503-0038 大阪市北区红梅町2番17号
(第8回選定)

Tel: +81-6-6358-5595
Fax: +81-6-6358-5070

- 0901062 铝合金压铸件中激冷断层的出现. 西直 美. 2008 (5): 7-12
- 0901063 铝合金的熔炼技术之二——铝合金液态结构. 西村 章. 2008 (5): 13-17
- 0901064 金属的连续熔化、处理和铸造设备之一——连续低压铸造机的结构. 琢本敏之. 2008 (5): 18-34
- 0901065 压力铸造中PF压铸工艺的开发. 新山英辅. 2008 (6): 10-14
- 0901066 铝合金的熔炼之三——熔化设备. 西村 章. 2008 (6): 15-20
- 0901067 金属的连续熔化、处理和铸造设备之二——连续低压铸造的工艺. 琢本敏之. 2008 (6): 21-30
- 0901068 铝合金的轻量化压力容器. 片桐 进. 2008 (6): 31-34
- 0901069 铝锭的市场分析及其周边环境. 三菱轻金属销售部. 2008 (7): 6-10
- 0901070 铝合金的熔炼之四——热工基础. 西村 章. 2008 (7): 11-16
- 0901071 铝合金挤压铸造的发展. 新山英辅. 2008 (6): 33-43
- 0901072 真空压力铸造的发展. 内田正志. 2008 (7): 夕: 1-夕: 13
- 0901073 2008年日本压铸会议的论文摘要. 2008 (6): 夕: 21-夕: 26
- 0901074 压力铸造用模具 (专利). 金子公广. 2008 (6): 夕: 29-夕: 31



韩国铸造工学会誌 (韩国, 韩文)

地址: 150-800 131 Dongsan-dong 1 Street,
Yeongdeungpo-gu Seoul, Korea, The
Korean Foundrymen's Society
Tel: +82-2069-2877/8
Fax: +82-2069-2879
http://www.kf.or.kr
E-mail: kf@kf.or.kr

- 0901075 铝铸造合金的熔化和铸造连载 II. 2008 (2): 45
- 0901076 铸造用生铁和废钢的动向及高纯生铁对铸件质量的影响. 2008 (2): 52
- 0901077 废钢的现状与开发钢材的动向. 2008 (2): 57
- 0901078 微量合金元素对高导电Cu-Mg-P系合金显微组织及力学性能的影响. 2008 (2): 64
- 0901079 Sn对超细Ti-Fe-Sn合金显微组织及力学性能的影响. 2008 (2): 69
- 0901080 铸造船用螺旋桨时控制缩孔缺陷用的冒口加热装置. 2008 (2): 74
- 0901081 不同发泡温度与606X系发泡铝合金制造特性. 2008 (2): 79
- 0901082 韩国铸造工学会誌投稿规则. 2008 (2): 87



Casting Plant and Technology International (德国, 英文)

地址: P. O. Box 102532
D-40016 Düsseldorf, Germany
Tel: +49-211-6707-0
Tel/fax: +49-211-6707-517
E-mail: giewerei@stahleisen.de

- 0901083 金属铸型的应力模拟与实例. K. Wei B. 2008 (2): 38-42
- 0901084 快速灵活的铸件检验技术. T. Simon. 2008 (2): 44-46
- 0901085 用做压铸型的新型热作模具钢. D. Deterding. 2008 (3): 2-4. 6
- 0901086 德国BMW轻金属铸造厂依靠无机粘结剂制造. J. Wolf. 2008 (3): 8-11
- 0901087 有芯感应炉的灵活应用. E. Dötsch. 2008 (3): 12-14, 16-18, 20-21
- 0901088 能使金属液环流的过滤器转盘装置主导重型钢铁铸件的生产. U. S. Sievers. 2008 (3): 22-24, 29
- 0901089 提高真空压铸铸件质量用的预抽气系统的优化. C. Bagnoud. 2008 (3): 30-32, 34-36
- 0901090 减少浇注时间缩短压铸周期. M. Fuchs. 2008 (3): 38, 40-41
- 0901091 能提高铸造厂效益的现代化铸件清理技术. U. Kapitza. 2008 (3): 42-44
- 0901092 利用计算机模拟优化制芯工艺. A. Barth. 2008 (3): 46-48, 50-53
- 0901093 垂直分型球墨铸铁件冒口的自动生成. R. Hartmann. 2008 (3): 54-59
- 0901094 铸件缺陷的影像法自动检验. W. Reisner. 2008 (3): 60-62, 64, 66, 68



Giesserei-Rundschau (奥地利, 德文)

地址: Verein Oesterreichischer Giessereifachleute
Postfach 2 A-1193 Wien Austria
Tel: +43-1440 49 63
Fax: +43-1440 49 63
E-mail: nechtelberger@voeg.at

- 0901095 采用布勒公司的“SPEED”工艺提高生产效率. M. Fuchs. 2008, 55 (7/8): 134-135

(编辑: 张春艳)