

文献速报

WEN XIAN SU BAO



Foundry Trade Journal (英国, 英文)

地址: 47 Birmingham Road, West Bromwich, West Midlands B70 6PY UK
Tel: +44-121 601 6979
Fax: +44-121 601 6981
E-mail: lynn@icme.org.uk
<http://www.foundrytradejournal.com>

- 1001001 英国 Meltech 铸造厂十年发展回顾及对未来的展望 2009, 182 (3665): 136-137
- 1001002 湿型砂系统中总碳量的控制. 2009, 182 (3665): 138-140
- 1001003 如何保持型砂紧实度的恒定性. 2009, 182 (3665): 141
- 1001004 用于高性能铝合金缸体的组合压铸理念. S. Beer. 2009, 182 (3665): 145-147
- 1001005 压铸模具制造技术的最佳化. 2009, 182 (3665): 148-149
- 1001006 巴西-德国讲师团走近压铸界. 2009, 182 (3665): 149
- 1001007 助触变铸造由实验室到车间. 2009, 182 (3665): 150-151
- 1001008 利用机器人实现快速压铸. M. Cygielska. 2009, 182 (3665): 152-153
- 1001009 熔模铸造工艺技术中的脱蜡技术. H. Pickard. 2009, 182 (3665): 154-155
- 1001010 通过优化铸造厂的工艺条件节约能源. N. S. Tiedje. 2009, 182 (3665): 156-158
- 1001011 滑动装料设备安全事故报警器. 2009, 182 (3665): 159
- 1001012 真实过滤器的铸造模拟. H. Fransson. 2009, 182 (3666): 169
- 1001013 铸件设计的若干问题. S. Olive. 2009, 182 (3666): 170-171
- 1001014 薄壁铸件能模拟吗? S. Gustafsson. 2009, 182 (3666): 172-173
- 1001015 重型铸钢件的无损检验. R. Hanus. 2009, 182 (3666): 174-176
- 1001016 X射线实时检验技术. C. Sampson. 2009, 182 (3666): 177
- 1001017 用X射线检测微小缺陷. T. Wenzel. 2009, 182 (3666): 178-179
- 1001018 薄壁铸件的超声波与X射线检验. 2009, 182 (3666): 180-181
- 1001019 用热射频率别技术优选铝铸件的生产和运输方法. M. Weinländer. 2009, 182 (3666): 182-183
- 1001020 等温热处理球墨铸铁在欧洲的生产与应用. A. Rimmer. 2009, 182 (3666): 184-189



铸造工学 (日本, 日文)

地址: 〒104-0061 东京都中央区银座 8-12-13 豊川ビル3F
Tel: +81-3-3541-2758
Fax: +81-3-3541-2750

- 1001021 降低空隙率的压缩处理对压铸件的抗拉强度的影响. 高桥俊也. 2009 (5): 218-221
- 1001022 通过摩擦搅拌方法用ADC12压铸铝合金生产多孔铝. 半谷祐彦. 2009 (5): 222-225
- 1001023 ADC12 压铸铝合金的冷裂准则. 董树新. 2009 (5): 226-231
- 1001024 用压铸机成型的混合盐芯的性能. 目黑贤一. 2009 (5): 232-237

- 1001025 摩托车车体用高质量压铸镁合金. 小池俊胜. 2009 (5): 238-242
- 1001026 抗疲劳 MgAlCaSn 系压铸镁合金的性能. 大村博幸. 2009 (5): 243-248
- 1001027 可焊接的压铸铝合金的生产技术. 金内良夫. 2009 (5): 249-253
- 1001028 采用SOLA法模拟预测铸件中槽式宏观偏析. 泽田朋树. 2009 (6): 283-288
- 1001029 采用铁水处理方法改善含锰球铁的力学性能. 小绵利宪. 2009 (5): 289-294
- 1001030 机械振动对AC4C铝合金铸件组织和力学性能的影响. 李明军. 2009 (5): 295-299
- 1001031 减少球墨铸铁异形管的返修率的方法. 大野一. 2009 (6): 309-312
- 1001032 降低汽车支架铸件中芯子成型时的裂纹缺陷. 小泽广高. 2009 (6): 313-316



铸造工程学刊 (中国台湾, 中文)

地址: (811)台湾高雄市楠梓区高楠公路1001号
Tel: +886-07-3534791-2
+886-07-3513120-9-3111
Fax: +886-07-3524989
E-mail: foundry@seed.net.tw

- 1001033 纳米碳酸钙添加剂对加固层浆料及陶瓷型壳性能的影响. 高家豪. 2009, 35 (1): 1-8
- 1001034 用修正后的元胞自动机法模拟对流效应对铝铜合金微观凝固过程的影响. 吴振玮. 2009, 35 (1): 9-19
- 1001035 绢云母添加剂对熔模铸造浆料及陶瓷型壳性能的影响. 吴哲豪. 2009, 35 (1): 20-28
- 1001036 电弧沉积CrTiAlN及无电镀镍表面处理对ADI耐蚀性的影响. 许正勤. 2009, 35 (1): 29-36
- 1001037 台湾铸造学会技术资料目录. 2009, 35 (1): 广告页
- 1001038 含微量Sc、Cu的A201合金焊条对A201合金的焊补性及力学性能的影响. 林进贵. 2009, 35 (2): 1-12
- 1001039 真空连铸纯铜微组织模拟技术与实验验证. 蔡德昌. 2009, 35 (2): 13-19
- 1001040 钴镍合金化球墨铸铁管件的腐蚀行为研究. 陈明礼. 2009, 35 (2): 20-27
- 1001041 大型镁合金压铸铸件充填过程的数值模拟分析. 陈政顺. 2009, 35 (2): 28-36
- 1001042 AZ61镁合金时效处理的研究. 郭金国. 2009, 35 (2): 37-42



fonderie FONDEUR D'AUJOU RD'HUI (法国, 法文)

地址: 44, DE LA DIVISION LECLERC F-92318 SEV RES CEDEX, FRANCE
Tel: +33 (0) 1 41 14 63 00
Fax: +33 (0) 1 45 34 14 34
<http://www.etuf.fr>

- 1001043 法国弓铁龙用弹精塑性材料生产柴油发动机. 2009 (287): 5
- 1001044 一种新型煤炭冲天炉. 2009 (287): 5
- 1001045 快速发展的快速原型铸造技术. 2009 (287): 5
- 1001046 土耳其铸造业取得了令人瞩目的业绩. 2009 (287): 5
- 1001047 美国研究一种50年不会落后的感应熔炼炉. 2009 (287): 5
- 1001048 不断完善的涡轮机叶片生产新工艺. 2009 (287): 5
- 1001049 意大利发明一种新的压铸工程软件. 2009 (287): 5
- 1001050 镁合金加入20%钆可延长铸件使用寿命. 2009 (287): 5
- 1001051 能有效节省能源的熔化设备. 2009 (287): 6
- 1001052 美国研究一种耐高温的强度极高的奥氏体不锈钢. 2009

- (287): 6
- 1001053** AlSi7Mg0.45合金熔化时间和冷却速度的研究. 2009 (287): 6
- 1001054** 马来西亚研究对LM6合金 (Al-11.8%Si) 在凝固时施加压力, 以提高合金硬度及抗冲击值. 2009 (287): 6
- 1001055** 用于制造汽车发动机的材料研究. 2009 (287): 6
- 1001056** 德国研究用化学聚合物作为制造铆钉的材料. 2009 (287): 6
- 1001057** 德国采用快速原型制造工艺直接生产铸件. 2009 (287): 6
- 1001058** 一种新型铝合金熔炼回炉. 2009 (287): 6
- 1001059** 德国研究一种新的锌合金压铸浇注系统. 2009 (287): 7
- 1001060** 极具安全感的自动化熔炼车间. 2009 (287): 7
- 1001061** 高强度铸造用涂料. 2009 (287): 7
- 1001062** 铸件超声波检测欧洲最高标准. 2009 (287): 7
- 1001063** 法国冶金材料协会杂志介绍. AMAURY CHABOD. 2009 (287): 8-9
- 1001064** 2009年第一季度铜合金、锌合金铸造市场分析. CABINET XERFIC. 2009 (287): 10-12
- 1001065** 球墨铸铁冷加工变形研究. OLIVIER MOUQUET. 2009 (287): 13-27
- 1001066** 2007-2009年法国铸造成就介绍. ROLAND JOLIVOT. 2009 (287): 30-36
- 1001067** 2009年第二季度法国铸造原材料市场分析. ISABELLE LACOSTE. 2009 (287): 37-40



Modern Casting (美国, 英文)

地址: 1695 Penny Lane/Schaumburg, IL
60173-4555 USA
Tel: +1-847/824-0181; +800-537-4237
Fax: +1-847/824-7848
E-mail: rpetersen@afinc.org
http://www.moderncasting.com

- 1001068** 好莱坞小金人铸件对当前铸造业的启示——本刊社论. Alfred T. Spada. 2009, 99 (3)
- 1001069** Fansteel/wellmann Dynamics公司为接收新的军用订单而进行的扩建项目计划于6月份完成. 2009, 99 (3): 11
- 1001070** 美国农业部的补助金和担保借款帮助黑色金属砂型铸件生产商Jencast改进电炉熔炼效率. 2009, 99 (3): 11, 13
- 1001071** 卡车和发动机生产商Navistar将关闭在Indianapolis的铸造厂. 2009, 99 (3): 11, 21
- 1001072** 获得企业成就奖的铸钢件生产商Sheffield Forgemasters投资73万美元增加浇包容量以浇注更大铸钢件. 2009, 99 (3): 15, 21
- 1001073** Neenah Enterprises有限公司宣布因为销售量下降, 将关闭其Gregg Industries铸造厂. 2009, 99 (3): 15
- 1001074** Delphi集团公司生产的压铸镁合金转向柱帮助2009年新型F-150卡车获得安全奖. 2009, 99 (3): 16
- 1001075** 德国的锯制造商Behringer公司建立铸钢件生产厂为锯工业配套. 2009, 99 (3): 16
- 1001076** 汽车件生产商Contech公司为其在美国本土的企业申请破产保护. 2009, 99 (3): 19
- 1001077** 加拿大的Nemak公司宣布已经关闭为福特公司生产铝缸盖的Essex铸造厂. 2009, 99 (3): 19
- 1001078** 汽车铸件生产商JL French公司裁员479人. 2009, 99 (3): 21
- 1001079** 在新经济刺激计划中关于购买美国货的条款有利于美国国民, 有利于铸造业. 2009, 99 (3): 23, 25
- 1001080** 奥巴马签署公平工资法案. 2009, 99 (3): 31
- 1001081** 国土安全部的居民和移民服务署推迟了企业新雇员填写新1-9表格的执行日期. 2009, 99 (3): 31
- 1001082** 美国工作场所共同起诉案件增加. 2009, 99 (3): 31
- 1001083** 感受多米诺牌效应——美国2009年铸件产量的重新预测. Ken Kirgin. 2009, 99 (3): 34-36
- 1001084** 美国—揽子经济刺激计划对铸造业的影响分析. Shea Gibbs. 2009, 99 (3): 37-39

- 1001085** 受经济衰退的影响, 预计到2010年世界铸件产量将下降到9000万吨——世界各国2010年铸件产量预测. Ken Kirgin. 2009, 99 (3): 41-46
- 1001086** 生产小批量铸件的Morel工业公司近年的恢复和发展经验. Shea Gibbs. 2009, 99 (3): 47-50
- 1001087** 改进你个人的效率——《快速了解人的艺术》一书介绍. Bill Libby. 2009, 99 (3): 71
- 1001088** 在中国如何得到商业保险. Tim Nathieson. 2009, 99 (3): 73
- 1001089** 美国铸造学会要求其成员单位采取行动反对雇员自由选择法案. 2009, 99 (3): 75, 79
- 1001090** 美国铸造学会确认了2009年安全大奖的人选条件. 2009, 99 (3): 76
- 1001091** 铸造金属研究所 (CMI) 从春季开始在网上提供短期课程供铸造从业者学习. Ken Kirgin. 2009, 99 (3): 78
- 1001092** 在铸造的浇注、冷却和打箱操作中一氧化碳和二氧化碳排放量的变化. J. Schifo. 2009, 99 (3): 网上专文
- 1001093** 生产非铁合金小批量铸件的NFCA公司投资百万美元以上使生产设备更新换代. 2009, 99 (4): 8, 14
- 1001094** Northern Iron and Machine公司新安装了迪砂Match 130自动生产线. Ken Kirgin. 2009, 99 (4): 8
- 1001095** Citation集团把铝压铸及加工生产业务卖给Compass汽车集团有限公司. 2009, 99 (4): 8, 14
- 1001096** 生产砂型铝铸件的Superior Aluminum公司确认进行资本再投资, 以扩大产能. 2009, 99 (4): 9
- 1001097** 铝部件在汽车上的应用一直在增长, 2009年北美轿车平均用铝量达到8.6%. 2009, 99 (4): 9
- 1001098** 应用研究和商业化集团SCRA获得了为军队开发方便携带的金属铸件的合同. 2009, 99 (4): 10
- 1001099** 砂型铸铁件生产商Cast-Fab Technologies公司与美国心脏学会合作为雇员设立了步行马拉松等新的健康活动项目. 2009, 99 (4): 11
- 1001100** 本刊的姊妹刊《工程铸件解决方案》更名为《金属铸件设计及采购》. 2009, 99 (4): 12
- 1001101** 加拿大的Cymat技术有限公司为德国的重要汽车制造商完成了泡沫铝汽车底盘零件的快速原型制造. 2009, 99 (4): 13
- 1001102** Fata Automation有限公司购买了意大利Fata Aluminium公司的全部知识产权. 2009, 99 (4): 13
- 1001103** Fort Wayne Foundry集团关闭了一个生产汽车用铝铸件的生产厂. 2009, 99 (4): 13
- 1001104** 奥巴马总统的经济刺激计划为美国统一综合预算汇编法案扩大雇员健康保险覆盖范围, 提供65%的新增保险费. 2009, 99 (4): 18
- 1001105** 众议院的能源和商务委员会准备提交一份能源和气候变化议案. 2009, 99 (4): 18
- 1001106** 奥巴马总统把卫生保健改革提到最前线. 2009, 99 (4): 18
- 1001107** 回答有关精益生产的8个问题. Shannon Wetzel. 2009, 99 (4): 19-24
- 1001108** 年采购铸件达10亿美元的动力设备生产商Cummins公司对铸件的需求分析. Shea Gibbs. 2009, 99 (4): 26-30
- 1001109** 铸件无损检测技术的发展. Shammon Wetzel. 2009, 99 (4): 32-34
- 1001110** DIA精铸件公司投资开发了精铸件夹杂物词典, 使人人都可以确定精铸件中的夹杂物种类及去除方法. Nipendra P. Singh. 2009, 99 (4): 35-37
- 1001111** 网络和电子邮件不能代替与客户和朋友的面对面接触. Dwight Barmhard. 2009, 99 (4): 42
- 1001112** 纤维玻璃增强材料制成的铝压铸用薄壁不润湿浇包可改进铝压铸效率. 2009, 99 (4): 46
- 1001113** Bertsche工程公司推出了一种机械和高压水清理结合的综合铸件清理设备. 2009, 99 (4): 47
- 1001114** 整体薄壁铸铜件代替组合部件用于汽车上. S. Kuyucak. 2009, 99 (4): 网上专稿

(编辑: 张春艳)