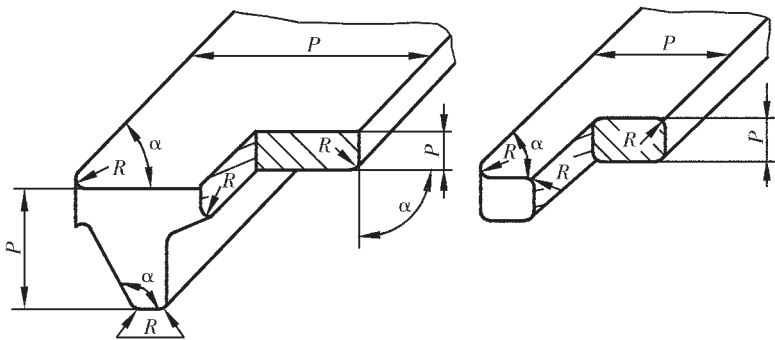


中国第一重型机械集团公司标准

铸造外圆角

JB/ZQ 4256-97
代替 JB/ZQ 4256-86



“R”值 mm

α P	>50°	51°~75°	76°~105°	106°~135°	136°~165°	>165°
≤25	2	2	2	4	6	8
>25~60	2	4	4	6	10	16
>60~160	4	4	6	8	16	25
>160~250	4	6	8	12	20	30
>250~400	6	8	10	16	25	40
>400~600	6	8	12	20	30	50
>600~1000	8	12	16	25	40	60
>1000~1600	10	16	20	30	50	80
>1600~2500	12	20	25	40	60	100
>2500	16	25	30	50	80	120

注：① P 为表面的最小边尺寸。
② 如一铸件按上表可选出许多不同的圆角“R”时,应尽量减少或只取一适当的“R”值以求统一。