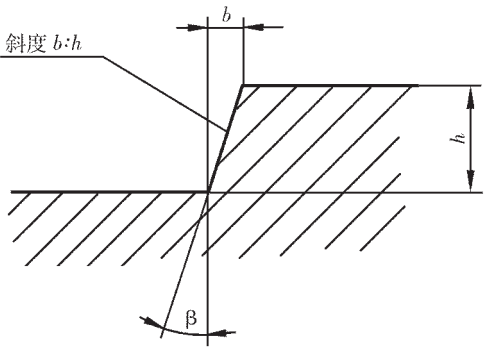


中国第一重型机械集团公司标准

铸 造 斜 度

JB/ZQ 4257-86
代替 Q/ZB 158-73



斜 度 $b:h$	角 度 β	使用范围
1:5	$11^{\circ}30'$	$h < 25$ mm 时钢和铁铸件
1:10	$5^{\circ}30'$	$h = 25 \sim 500$ mm 时钢和铁铸件
1:20	3°	
1:50	1°	$h > 500$ mm 时钢和铁铸件
1:100	$30'$	有色金属铸件

当设计不同壁厚的铸件时，在转折点处的斜角最大增到 $30^{\circ} \sim 45^{\circ}$ （参看下图）。

